

UN DESEO HECHO REALIDAD

UNA MÁQUINA DE ALTA PRECISIÓN DE 5 EJES QUE TRABAJA CON UNA EXACTITUD DE 2 μm , QUE DISPONE DE MUCHAS HERRAMIENTAS Y QUE ESTÁ EQUIPADA CON UN ALMACÉN DE PALETS.

Fundada en 1972 en San Giovanni in Marignano, cerca de Rimini, en Italia, como subcontratista, la empresa M.T. S.r.l. no ha dejado nunca de crecer con la producción de componentes mecánicos de alta complejidad. Con unos 100 empleados, allí se produce, entre otras cosas, toda una serie de portaherramientas, tanto motorizados como estáticos. Hoy en día, M.T. puede equipar con ello un gran número de los más diversos tipos de máquina CNC de muchos fabricantes. En la producción, la empresa confía en la tecnología de máquinas herramienta CNC de DMG MORI. Entre las más recientes inversiones se cuenta una NMV 3000 DCG con AWC 34, un sistema de depósito rotativo para 34 palets.

Rápidos tiempos de reacción, servicio al cliente, fiabilidad y productividad, así como un catálogo con más de 9.000 piezas de referencia, son las características por las que la empresa M.T. es apreciada en todo el mundo. «Con M.T. reunimos precisión y arranque de viruta de alto rendimiento en soluciones técnicas avanzadas que se desarrollan y producen completamente en Italia», resume Gianluca Marchetti. «Nuestro objetivo consiste en optimizar los parámetros de mecanizado, reducir los tiempos de reequipamiento y aprovechar al máximo todo el potencial de los tornos CNC.»

Mecanizado completo de 5 ejes con calidad de acabado

Para hacer honor a su fama, la empresa no cesa nunca de optimizar sus procesos. Y en este sentido se entiende el deseo de una solución de producción que expresó Gianluca Marchetti, Presidente y CEO de M.T., frente a Dr. Ing. Masahiko Mori con ocasión de una visita al Open House de Pfronten: «Una máquina de alta precisión de 5 ejes que trabaja con una exactitud de 2 μm , que dispone de muchas herramientas y que está equipada con un almacén de palets.» Su plan consistía en mecanizar portaherramientas motorizados en un solo paso de trabajo de tal manera que pudiera prescindirse por completo del proceso de acabado.



Gracias al almacén de palets AWC podemos trabajar autónomamente en la NMV 3000 DCG con 34 palets para piezas de hasta $\varnothing 350 \times 300$ mm/máx. 80 kg. Gracias al diseño compacto, la superficie de emplazamiento es de menos de 3,8 m².

LA NMV 3000 DCG DESTACA POR SU EXTREMADA PRECISIÓN

Dr. Ing. Masahiko Mori prometió entregar la máquina óptima para ello en cuestión de meses de la producción de DMG MORI: El centro de mecanizado vertical de 5 ejes NMV 3000 DCG. Dispone de un almacén de herramientas con 300 puestos y gracias al depósito AWC 34 ofrece espacio para 34 palets. Desde que fue preparada, la máquina se ha mostrado perfectamente convincente. Por una parte, hasta ahora no ha habido ningún tipo de problema mecánico o técnico y, por otra parte, la máquina produce continuamente con una alta calidad. «Las máquinas de DMG MORI son sinónimo de precisión. La NMV 3000 DCG destaca aquí por ser una máquina de una

La NMV 3000 DCG es una inversión importante y excelente que ha superado con mucho nuestras expectativas y que le permite a nuestra empresa seguir mejorando la calidad de nuestros productos.

Gianluca Marchetti
Presidente y CEO
M.T. S.r.l.



precisión extrema», declara Gianluca Marchetti satisfecho, y añade: «Todavía le estoy muy agradecido al Dr. Ing. Masahiko Mori por su recomendación.»

Breves tiempos de respuesta con 34 palets y 300 herramientas

Las tolerancias de alta precisión con las que trabaja la NMV 3000 DCG representan hoy un papel fundamental para la calidad de los productos de M.T. «Ellas se traducen en una mayor durabilidad de nuestros portaherramientas motorizados», explica Gianluca Marchetti las ventajas que resultan para el usuario final. Los 34 palets y las 300 herramientas con las que está equipada la NMV 3000 DCG aumentan la flexibilidad y acortan los tiempos de reacción. «Los tiempos de reequipamiento de la máquina se reducen gracias al gran número de herramientas disponibles en todo momento, sin que haya que esperar al final de cada una de las cargas», añade Gianluca Marchetti. Además de ello es también posible un funcionamiento sin operarios durante largos periodos de tiempo. En suma, M.T. puede reaccionar aún más rápidamente las demandas de sus clientes gracias a este paquete completo. «Un elemento de importancia decisiva, ya que estamos obligados a entregar los productos con plazos extremadamente cortos.»

La mejor solución para cada necesidad de mecanizado

Al igual que DMG MORI, con la NMV 3000 DCG también M.T. está en condiciones de garantizar la mejor solución para cada necesidad de mecanizado, gracias a la amplia variedad de portaherramientas estáticos y motorizados entre los que elegir. Mediante el empleo de productos de M.T. es posible por ejemplo mecanizar ranuras de chaveta directamente en el torno con el módulo de fresado de ranuras. Los módulos para fresas de generación motorizados y Power Skiving permiten el mecanizado de dentados interiores y exteriores. Y con el X11 Powered Electropindle es posible ejecutar incluso mecanizados de alta velocidad. «Para lograr todo esto es importante poder contar con máquinas excelentes y de confianza que garanticen una alta calidad», recalca Gianluca Marchetti. «La NMV 3000 DCG es una inversión importante y excelente que ha superado con mucho nuestras expectativas y que le permite a nuestra empresa seguir mejorando la calidad de nuestros productos.»



Portaherramientas MT con módulo MT-SmartLife sobre la torreta de una NLX 2500.

DATOS DE M.T. S.R.L.

- + Fundada en 1972 en San Giovanni in Marignano (Rimini), Italia, como subcontratista
- + Fabricante de herramientas y portaherramientas motorizados para tornos CNC y subcontratista de confianza
- + Orientación internacional con una red de ventas técnica profesional en todo el mundo



M.T. S.r.l.
Via Casino Albini, 480
47842 San Giovanni
In Marignano, Italia
www.mtmarchetti.com

