

Porta herramientas hidráulico

TORNO AUTOMATICO SUIZO

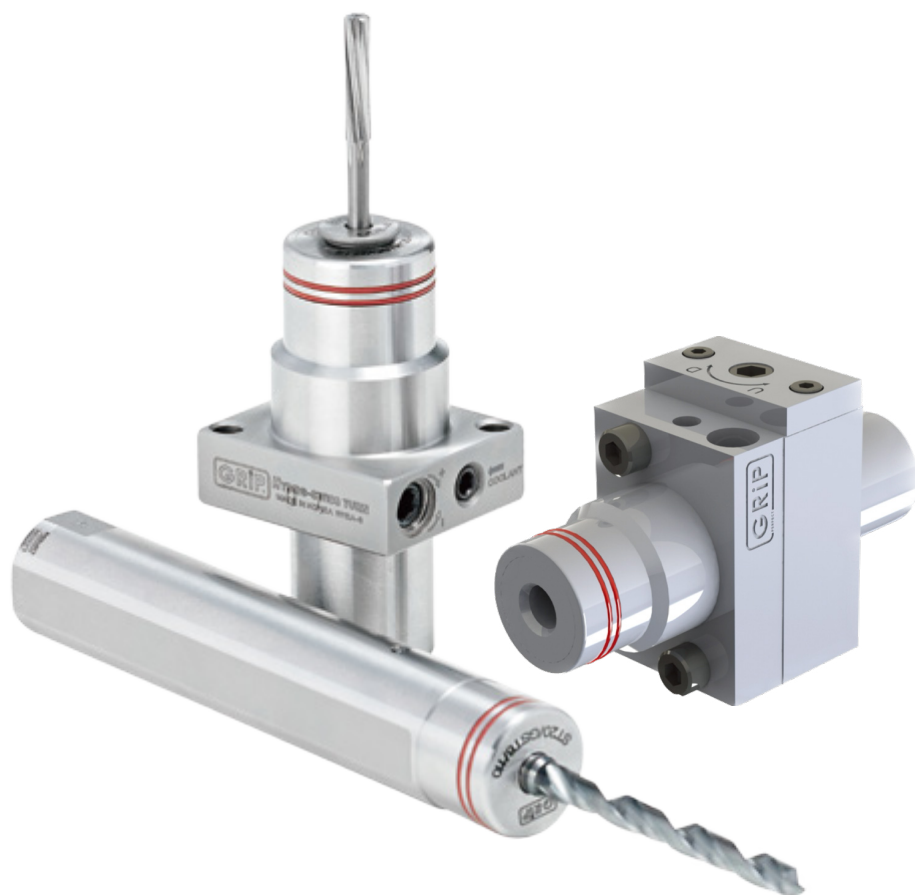


HYDRO-SWISS TURN

HYDRO-y SET



Menos de **1**
MICRA



FRONT / BACK

 **TSUGAMI**

Citizen

star

TORNOS

 **Hanwha**

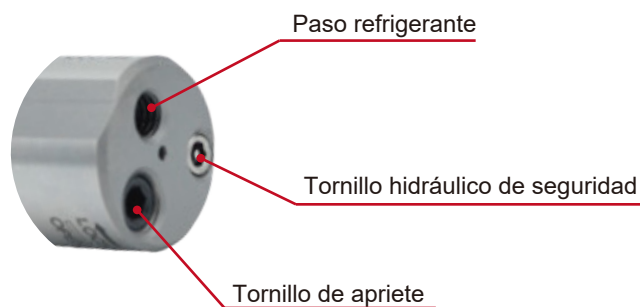
 **NOMURADS**

NEXTURN
SWISS TURN LEADER

Menos de 1 MICRA

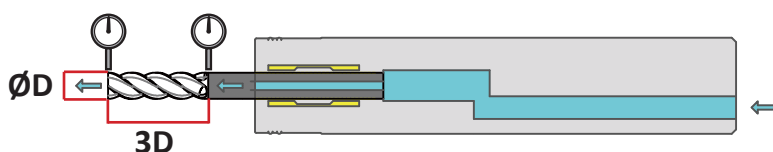


= Sistema hidráulico "facil apriete"



= Sistema de Refrigeración

TIPOS
 Standar 0.003 T.I.R
 UP 0.001 T.I.R



FRONT / BACK

TSUGAMI

Citizen

star

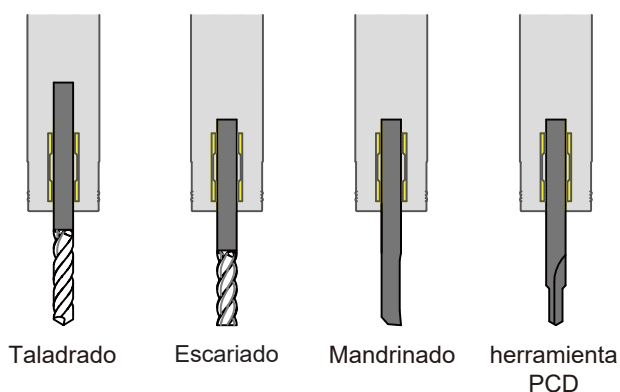
TORNOS

Hanwha

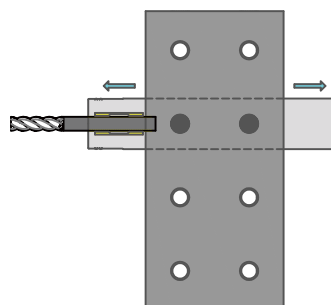
NOMURA DS

NEXTURN
 SWISS TURN LEADER

= Operaciones



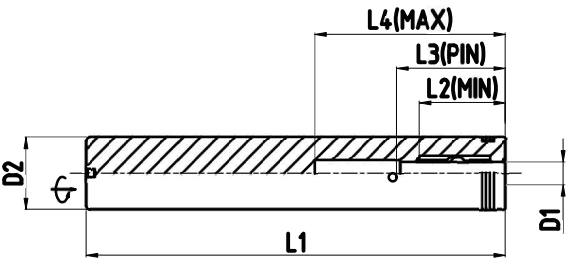
= Sin juego Axial Ajuste de longitud



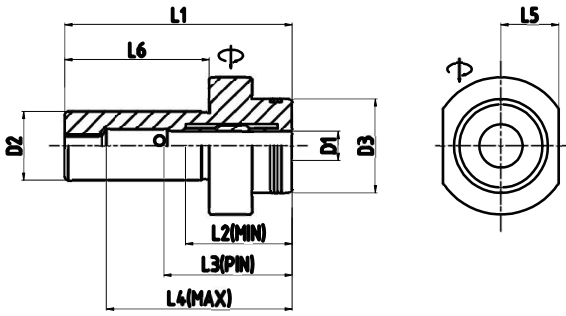
ST19.05	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST19.05-GST3-110	3	19.05	-	110	17.5	24	40	-		TR-3.0	C/ M16/ L20
ST19.05-GST4-110	4	19.05	-	110	21	26	40	-		TR-3.0	
ST19.05-GST6-110	6	19.05	-	110	23	29	52	-		TR-3.0	
ST19.05-GST8-110	8	19.05	-	110	28	34	52	-		TR-3.0	

ST25.4	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST25.4-GST3-110	3	25.4	-	110	17.5	24	40	-		TR-4.0	C/ M/ L32
ST25.4-GST4-110	4	25.4	-	110	21	26	40	-		TR-4.0	
ST25.4-GST6-110	6	25.4	-	110	23	29	52	-		TR-4.0	
ST25.4-GST8-110	8	25.4	-	110	28	34	52	-		TR-4.0	
ST25.4-GST10-110	10	25.4	-	110	29.5	36	55	-		TR-4.0	
ST25.4-GST12-110	12	25.4	-	110	31.5	38	58	-		TR-4.0	

- Debe utilizarse herramientas con mango h6.
- La llave (T) debe pedirse por separado.
- Los porta de Ø8 y Ø12 pueden utilizar pinzas reductoras.
- Todos los portaherramientas llevan sistema de refrigeración.
- Opcionalmente se puede suministrar portaherramientas especiales.



ST19.05/ ST25.4

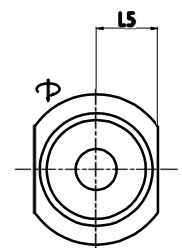
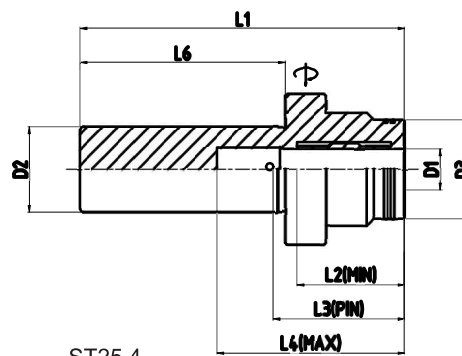
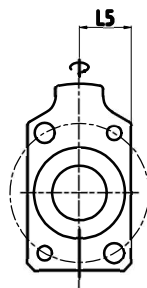
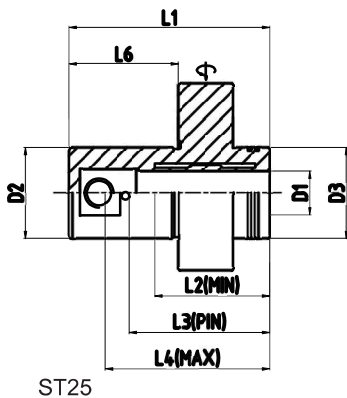


ST19.05

ST19.05	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST19.05-GST3-40/63	3	19.05	20	63	17.5	24	53	13.5	40	TR-4.0	
ST19.05-GST4-40/63	4	19.05	22	63	21	26	53	14	40	TR-4.0	
ST19.05-GST6-40/63	6	19.05	24	63	23	29	53	15	40	TR-4.0	C/ M16/ L20
ST19.05-GST8-40/63	8	19.05	26	63	28	34	53	16	40	TR-4.0	
ST19.05-GST10-40/63	10	19.05	28	63	29.5	36	53	17	40	TR-4.0	

ST25	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST25-GST4-30/55	4	25	25	55	21	26	45	14.2	30	TR-4.0	
ST25-GST6-30/55	6	25	25	55	23	29	45	14.2	30	TR-4.0	
ST25-GST8-30/55	8	25	25	55	28	34	45	14.2	30	TR-4.0	C/ L/ M20/32
ST25-GST10-30/55	10	25	25	55	29.5	36	45	14.2	30	TR-4.0	
ST25-GST12-30/55	12	25	25	55	31.5	38	45	14.2	30	TR-4.0	

ST25.4	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST25.4-GST4-40/75	4	25.4	19	75	21	26	46	14	40	TR-4.0	
ST25.4-GST6-40/75	6	25.4	20	75	23	29	51	15	40	TR-4.0	
ST25.4-GST8-40/75	8	25.4	23	75	28	36	51	16	40	TR-4.0	C/ L/ M32
ST25.4-GST10-40/75	10	25.4	27	75	29.5	36	56	17	40	TR-4.0	
ST25.4-GST12-40/75	12	25.4	29	75	31.5	38	56	18	40	TR-4.0	



HYDRO-SWISS TURN

Modelo Frontal

ST | Cilindrico

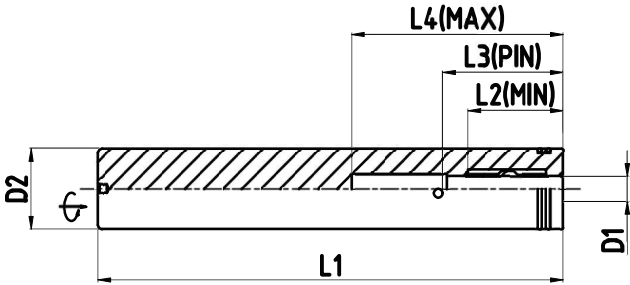


Dimensiones (mm)

ST16	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST16-GST3-90	3	16	-	90	17.5	24	40	-		TR-3.0	SR-10J
ST16-GST3.175-90	3.175	16	-	90	17.5	24	40	-		TR-3.0	
ST16-GST4-90	4	16	-	90	21	26	40	-		TR-3.0	
ST16-GST6-90	6	16	-	90	23	29	37	-		TR-3.0	

ST22	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST22-GST3-110	3	22	-	110	17.5	24	40	-		TR-4.0	12 / 20 SERIES
ST22-GST4-110	4	22	-	110	21	26	40	-		TR-4.0	
ST22-GST6-110	6	22	-	110	23	29	52	-		TR-4.0	
ST22-GST8-110	8	22	-	110	28	34	52	-		TR-4.0	
ST22-GST10-110	10	22	-	110	29.5	36	55	-		TR-4.0	

ST32	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST32-GST3-110	3	32	-	110	17.5	24	40	-		TR-4.0	32 SERIES
ST32-GST4-110	4	32	-	110	21	26	40	-		TR-4.0	
ST32-GST6-110	6	32	-	110	23	29	52	-		TR-4.0	
ST32-GST8-110	8	32	-	110	28	34	52	-		TR-4.0	
ST32-GST10-110	10	32	-	110	29.5	36	55	-		TR-4.0	
ST32-GST12-110	12	32	-	110	31.5	38	58	-		TR-4.0	

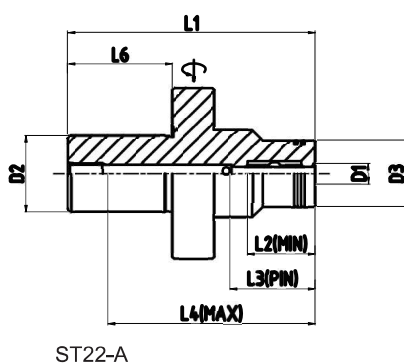


ST16/ ST22/ ST32

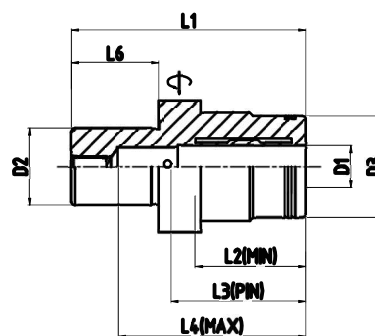
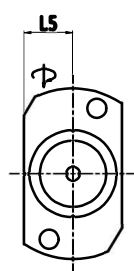
ST22	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST22-GST4-25/66A	4	22	19	66	21	26	56	14	25	TR-4.0	12/ 20 SERIES
ST22-GST6-25/66A	6	22	20	66	23	30	47	14	25	TR-4.0	
ST22-GST8-25/66A	8	22	23	66	28	34	51	15	25	TR-4.0	
ST22-GST10-25/66A	10	22	27	66	29.5	36	52	16	25	TR-4.0	
ST22-GST12-25/66A	12	22	29	66	31.5	42	52	17.25	25	TR-4.0	

ST22	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST22-GST4-25/66B	4	22	19	66	21	26	56	16.25	25	TR-4.0	SW20/ SR20IV
ST22-GST6-25/66B	6	22	20	66	23	30	47	16.25	25	TR-4.0	
ST22-GST8-25/66B	8	22	23	66	28	34	51	16.25	25	TR-4.0	
ST22-GST10-25/66B	10	22	27	66	29.5	36	52	16.25	25	TR-4.0	
ST22-GST12-25/66B	12	22	29	66	31.5	42	52	17.25	25	TR-4.0	

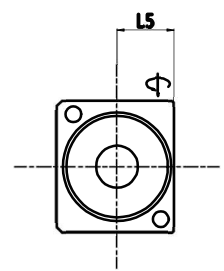
- Debe utilizarse herramientas con mango h6.
- La llave (T) debe pedirse por separado.
- Los porta de Ø8 y Ø12 pueden utilizar pinzas reductoras.
- Todos los portaherramientas llevan sistema de refrigeración.
- Opcionalmente se puede suministrar portaherramientas especiales.



ST22-A



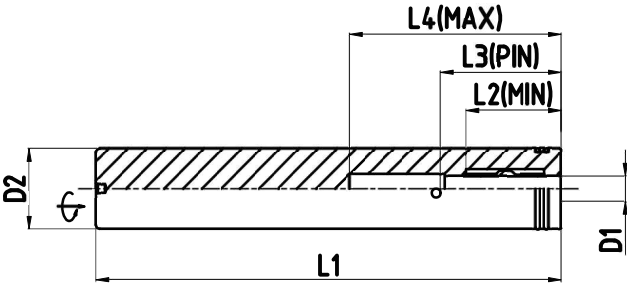
ST22-B





Dimensiones (mm)

ST16	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST16-GST3-50	3	16	-	50	17.5	24	28	-		TR-3.0	P01 /P03
ST16-GST3.175-50	3.175	16	-	50	17.5	24	28	-		TR-3.0	
ST16-GST4-50	4	16	-	50	21	26	28	-		TR-3.0	
ST20											
ST20-GST3-110	3	20	-	110	17.5	24	40	-		TR-3.0	BO12 /20 /S20 SERIES
ST20-GST4-110	4	20	-	110	21	26	40	-		TR-3.0	
ST20-GST6-110	6	20	-	110	23	29	52	-		TR-3.0	
ST20-GST8-110	8	20	-	110	28	34	52	-		TR-3.0	
ST25											
ST25-GST3-110	3	25	-	110	17.5	24	40	-		TR-4.0	32 SERIES
ST25-GST4-110	4	25	-	110	21	26	40	-		TR-4.0	
ST25-GST6-110	6	25	-	110	23	29	52	-		TR-4.0	
ST25-GST8-110	8	25	-	110	28	34	52	-		TR-4.0	
ST25-GST10-110	10	25	-	110	29.5	36	55	-		TR-4.0	
ST25-GST12-110	12	25	-	110	31.5	38	58	-		TR-4.0	

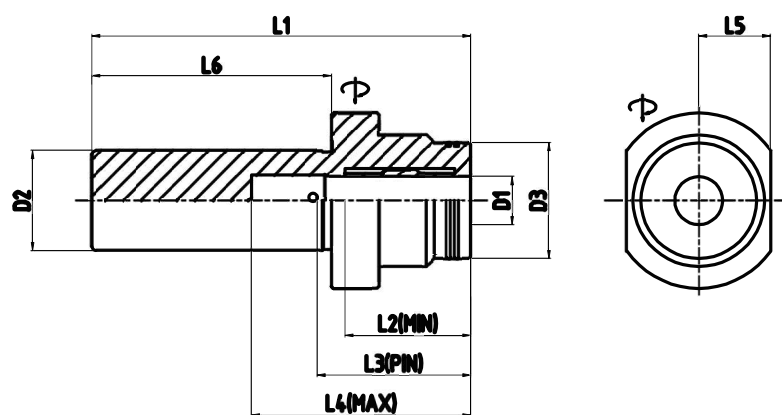


ST16/ ST20/ ST25

ST20	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST20-GST4-40/75	4	20	19	75	21	26	46	14	40	TR-4.0	BO12 /20 /S20 SERIES
ST20-GST6-40/75	6	20	20	75	23	29	51	15	40	TR-4.0	
ST20-GST8-40/75	8	20	23	75	28	36	51	16	40	TR-4.0	
ST20-GST10-40/75	10	20	27	75	29.5	36	56	17	40	TR-4.0	

ST25	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST25-GST4-60/95	4	25	19	95	21	26	46	14	60	TR-4.0	32 SERIES
ST25-GST6-60/95	6	25	20	95	23	29	51	15	60	TR-4.0	
ST25-GST8-60/95	8	25	23	95	28	34	51	16	60	TR-4.0	
ST25-GST10-60/95	10	25	27	95	29.5	36	56	17	60	TR-4.0	
ST25-GST12-60/95	12	25	29	95	31.5	38	56	18	60	TR-4.0	

- Debe utilizarse herramientas con mango h6.
- La llave (T) debe pedirse por separado.
- Los porta de $\varnothing 8$ y $\varnothing 12$ pueden utilizar pinzas reductoras.
- Todos los portaherramientas llevan sistema de refrigeración.
- Opcionalmente se puede suministrar portaherramientas especiales.



ST20/ ST25



Dimensiones (mm)

ST16	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST16-GST3-50	3	16	-	50	17.5	24	28	-		TR-3.0	MICRO 7/8
ST16-GST3.175-50	3.175	16	-	50	17.5	24	28	-		TR-3.0	
ST16-GST4-50	4	16	-	50	21	26	28	-		TR-3.0	
ST16-GST3-90	3	16	-	90	17.5	24	40	-		TR-3.0	SWISS NANO SERIES
ST16-GST3.175-90	3.175	16	-	90	17.5	24	40	-		TR-3.0	
ST16-GST4-90	4	16	-	90	21	26	40	-		TR-3.0	
ST16-GST6-90	6	16	-	90	23	29	37	-		TR-3.0	

ST20	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST20-GST3-110	3	20	-	110	17.5	24	40	-		TR-3.0	GAMMA20
ST20-GST4-110	4	20	-	110	21	26	40	-		TR-3.0	
ST20-GST6-110	6	20	-	110	23	29	52	-		TR-3.0	
ST20-GST8-110	8	20	-	110	28	34	52	-		TR-3.0	

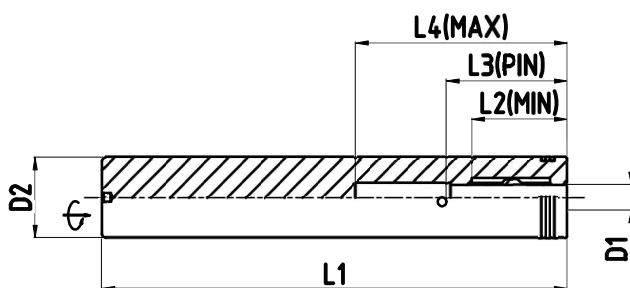
ST22	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST22-GST3-110	3	22	-	110	17.5	24	40	-		TR-4.0	DELTA 20 GAMMA 20
ST22-GST4-110	4	22	-	110	21	26	40	-		TR-4.0	
ST22-GST6-110	6	22	-	110	23	29	52	-		TR-4.0	
ST22-GST8-110	8	22	-	110	28	34	52	-		TR-4.0	
ST22-GST10-110	10	22	-	110	29.5	36	55	-		TR-4.0	

ST25	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST25-GST3-110	3	25	-	110	17.5	24	40	-		TR-4.0	DECO (7/10/13/20)
ST25-GST4-110	4	25	-	110	21	26	40	-		TR-4.0	
ST25-GST6-110	6	25	-	110	23	29	52	-		TR-4.0	
ST25-GST8-110	8	25	-	110	28	34	52	-		TR-4.0	
ST25-GST10-110	10	25	-	110	29.5	36	55	-		TR-4.0	
ST25-GST12-110	12	25	-	110	31.5	38	58	-		TR-4.0	

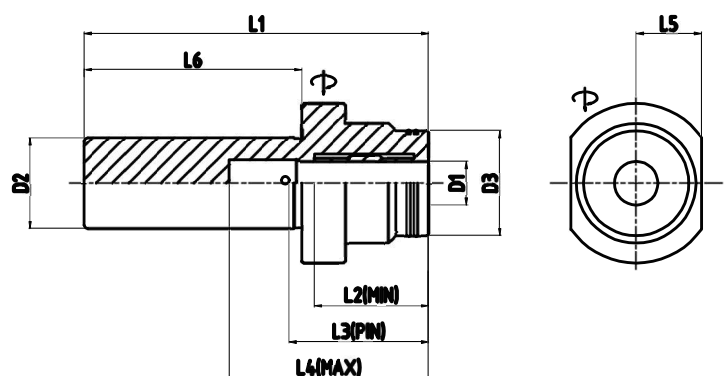
ST20	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST20-GST4-40/75	4	20	19	75	21	26	46	14	40	TR-4.0	GT13/ GT26 GAMMA20
ST20-GST6-40/75	6	20	20	75	23	29	51	15	40	TR-4.0	
ST20-GST8-40/75	8	20	23	75	28	36	51	16	40	TR-4.0	
ST20-GST10-40/75	10	20	27	75	29.5	36	56	17	40	TR-4.0	

ST25	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST25-GST4-60/95	4	25	19	95	21	26	46	14	60	TR-4.0	DECO (7/10/13/20)
ST25-GST6-60/95	6	25	20	95	23	29	51	15	60	TR-4.0	
ST25-GST8-60/95	8	25	23	95	28	34	51	16	60	TR-4.0	
ST25-GST10-60/95	10	25	27	95	29.5	36	56	17	60	TR-4.0	
ST25-GST12-60/95	12	25	29	95	31.5	38	56	18	60	TR-4.0	

- Debe utilizarse herramientas con mango h6.
- La llave (T) debe pedirse por separado.
- Los porta de $\varnothing 8$ y $\varnothing 12$ pueden utilizar pinzas reductoras.
- Todos los portaherramientas llevan sistema de refrigeración.
- Opcionalmente se puede suministrar portaherramientas especiales.



ST16/ ST20/ ST22/ ST25

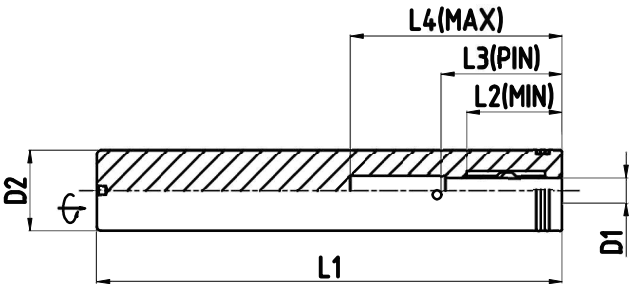


ST20/ ST25

ST20	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST20-GST3-110	3	20	-	110	17.5	24	40	-		TR-3.0	SL12H
ST20-GST4-110	4	20	-	110	21	26	40	-		TR-3.0	
ST20-GST6-110	6	20	-	110	23	29	52	-		TR-3.0	
ST20-GST8-110	8	20	-	110	28	34	52	-		TR-3.0	

ST25	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST25-GST3-110	3	25	-	110	17.5	24	40	-		TR-4.0	20 SERIES
ST25-GST4-110	4	25	-	110	21	26	40	-		TR-4.0	
ST25-GST6-110	6	25	-	110	23	29	52	-		TR-4.0	
ST25-GST8-110	8	25	-	110	28	34	52	-		TR-4.0	
ST25-GST10-110	10	25	-	110	29.5	36	55	-		TR-4.0	
ST25-GST12-110	12	25	-	110	31.5	38	58	-		TR-4.0	

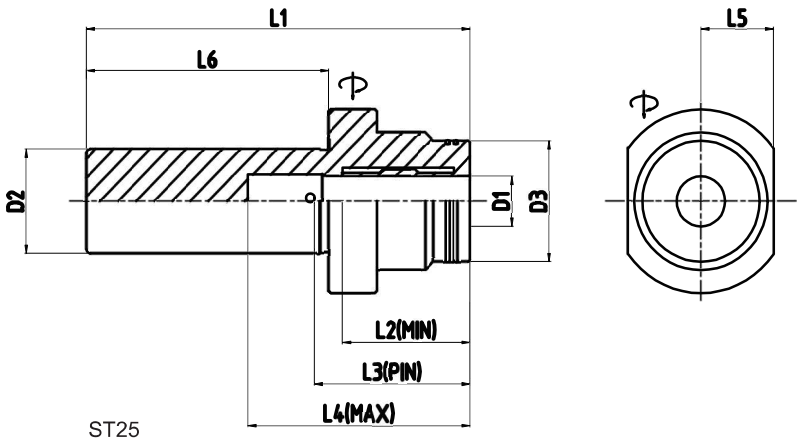
ST32	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST32-GST3-110	3	32	-	110	17.5	24	40	-		TR-4.0	32 SERIES
ST32-GST4-110	4	32	-	110	21	26	40	-		TR-4.0	
ST32-GST6-110	6	32	-	110	23	29	52	-		TR-4.0	
ST32-GST8-110	8	32	-	110	28	34	52	-		TR-4.0	
ST32-GST10-110	10	32	-	110	29.5	36	55	-		TR-4.0	
ST32-GST12-110	12	32	-	110	31.5	38	58	-		TR-4.0	



ST20/ ST25/ ST32

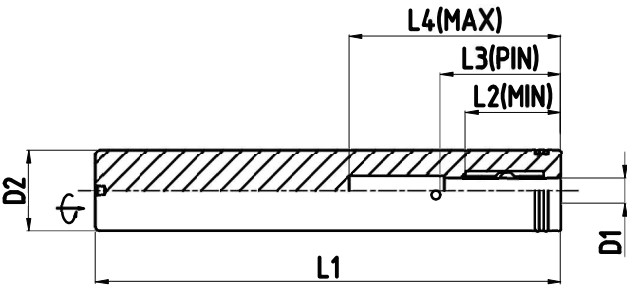
ST25	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST25-GST4-60/95	4	25	19	95	21	26	46	14	60	TR-4.0	12/ 20/ 32 SERIES
ST25-GST6-60/95	6	25	20	95	23	29	51	15	60	TR-4.0	
ST25-GST8-60/95	8	25	23	95	28	34	51	16	60	TR-4.0	
ST25-GST10-60/95	10	25	27	95	29.5	36	56	17	60	TR-4.0	
ST25-GST12-60/95	12	25	29	95	31.5	38	56	18	60	TR-4.0	

- Debe utilizarse herramientas con mango h6.
- La llave (T) debe pedirse por separado.
- Los porta de Ø8 y Ø12 pueden utilizar pinzas reductoras.
- Todos los portaherramientas llevan sistema de refrigeración.
- Opcionalmente se puede suministrar portaherramientas especiales.



ST22	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST22-GST3-110	3	22	-	110	17.5	24	40	-		TR-4.0	NN-20 SERIES
ST22-GST4-110	4	22	-	110	21	26	40	-		TR-4.0	
ST22-GST6-110	6	22	-	110	23	29	52	-		TR-4.0	
ST22-GST8-110	8	22	-	110	28	34	52	-		TR-4.0	
ST22-GST10-110	10	22	-	110	29.5	36	55	-		TR-4.0	

ST32	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST32-GST3-110	3	32	-	110	17.5	24	40	-		TR-4.0	NN-32 SERIES
ST32-GST4-110	4	32	-	110	21	26	40	-		TR-4.0	
ST32-GST6-110	6	32	-	110	23	29	52	-		TR-4.0	
ST32-GST8-110	8	32	-	110	28	34	52	-		TR-4.0	
ST32-GST10-110	10	32	-	110	29.5	36	55	-		TR-4.0	
ST32-GST12-110	12	32	-	110	31.5	38	58	-		TR-4.0	



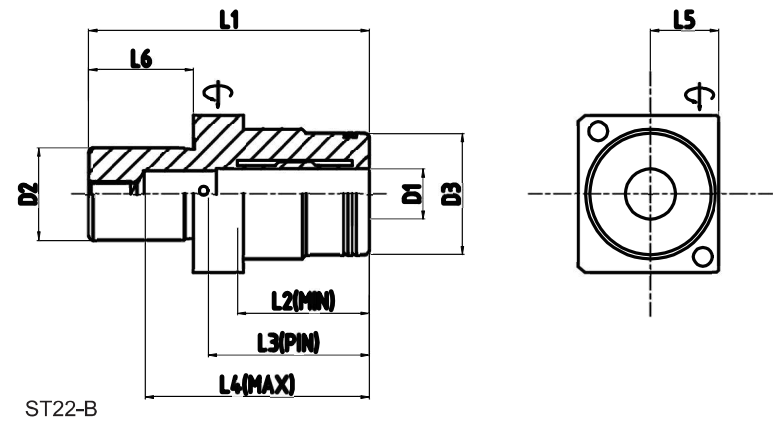
ST22/ ST32



Dimensiones (mm)

ST22	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST22-GST4-25/66B	4	22	19	66	21	26	56	16.25	25	TR-4.0	Para uso común
ST22-GST6-25/66B	6	22	20	66	23	30	47	16.25	25	TR-4.0	
ST22-GST8-25/66B	8	22	23	66	28	34	51	16.25	25	TR-4.0	
ST22-GST10-25/66B	10	22	27	66	29.5	36	52	16.25	25	TR-4.0	
ST22-GST12-25/66B	12	22	29	66	31.5	42	52	17.25	25	TR-4.0	

- Debe utilizarse herramientas con mango h6.
- La llave (T) debe pedirse por separado.
- Los porta de Ø8 y Ø12 pueden utilizar pinzas reductoras.
- Todos los portaherramientas llevan sistema de refrigeración.
- Opcionalmente se puede suministrar portaherramientas especiales.

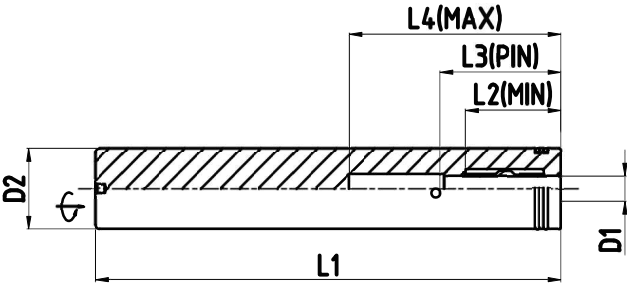


Dimensiones (mm)

ST19.05	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST19.05-GST3-110	3	19.05	-	110	17.5	24	40	-		TR-3.0	Depende de la máquina
ST19.05-GST4-110	4	19.05	-	110	21	26	40	-		TR-3.0	
ST19.05-GST6-110	6	19.05	-	110	23	29	52	-		TR-3.0	
ST19.05-GST8-110	8	19.05	-	110	28	34	52	-		TR-3.0	

ST25	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST25-GST3-110	3	25	-	110	17.5	24	40	-		TR-4.0	Depende de la máquina
ST25-GST4-110	4	25	-	110	21	26	40	-		TR-4.0	
ST25-GST6-110	6	25	-	110	23	29	52	-		TR-4.0	
ST25-GST8-110	8	25	-	110	28	34	52	-		TR-4.0	
ST25-GST10-110	10	25	-	110	29.5	36	55	-		TR-4.0	
ST25-GST12-110	12	25	-	110	31.5	38	58	-		TR-4.0	

ST32	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Forma	Llave	Mod. Máquina
ST32-GST3-110	3	32	-	110	17.5	24	40	-		TR-4.0	Depende de la máquina
ST32-GST4-110	4	32	-	110	21	26	40	-		TR-4.0	
ST32-GST6-110	6	32	-	110	23	29	52	-		TR-4.0	
ST32-GST8-110	8	32	-	110	28	34	52	-		TR-4.0	
ST32-GST10-110	10	32	-	110	29.5	36	55	-		TR-4.0	
ST32-GST12-110	12	32	-	110	31.5	38	58	-		TR-4.0	



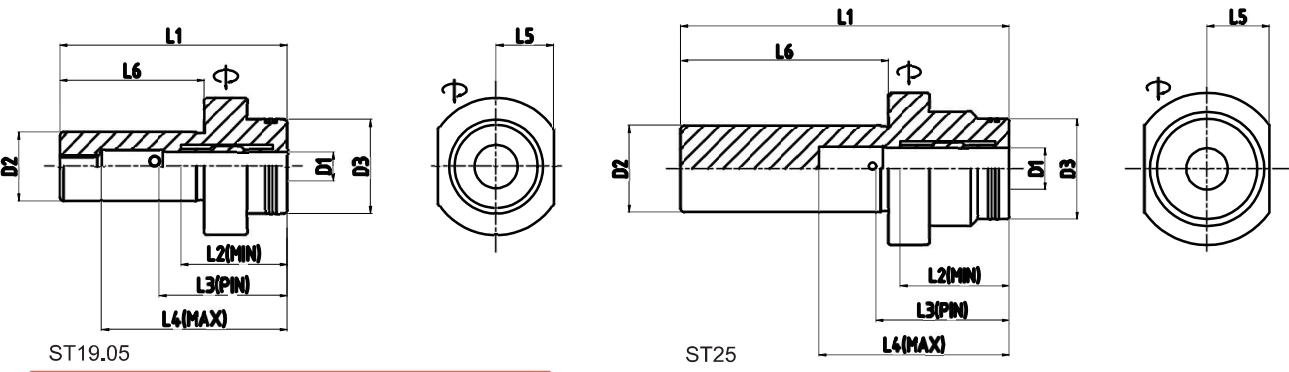
ST19.05/ ST22/ ST32

Dimensiones (mm)

ST19.05	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST19.05-GST3-40/63	3	19.05	20	63	17.5	24	53	13.5	40	TR-4.0	Depende de la máquina
ST19.05-GST4-40/63	4	19.05	22	63	21	26	53	14	40	TR-4.0	
ST19.05-GST6-40/63	6	19.05	24	63	23	29	53	15	40	TR-4.0	
ST19.05-GST8-40/63	8	19.05	26	63	28	34	53	16	40	TR-4.0	
ST19.05-GST10-40/63	10	19.05	28	63	29.5	36	53	17	40	TR-4.0	

ST25	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Llave	Mod. Máquina
ST25-GST4-60/95	4	25	19	95	21	26	46	14	60	TR-4.0	Depende de la máquina
ST25-GST6-60/95	6	25	20	95	23	29	51	15	60	TR-4.0	
ST25-GST8-60/95	8	25	23	95	28	34	51	16	60	TR-4.0	
ST25-GST10-60/95	10	25	27	95	29.5	36	56	17	60	TR-4.0	
ST25-GST12-60/95	12	25	29	95	31.5	38	56	18	60	TR-4.0	

- Debe utilizarse herramientas con mango h6.
- La llave (T) debe pedirse por separado.
- Los porta de Ø8 y Ø12 pueden utilizar pinzas reductoras.
- Todos los portaherramientas llevan sistema de refrigeración.
- Opcionalmente se puede suministrar portaherramientas especiales.



HYDRO-SWISS TURN

Opcional

ST | Cilindrico



Pinza Hidráulica

Dimensiones (mm)

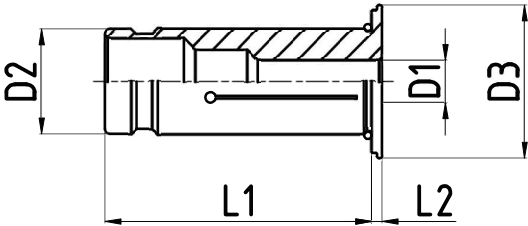


Pinza para refrigerante

OD8	D1	D2	D3	L1	L2	Kg.
OD8-2	2	8	12.5	35.5	2	0.1
OD8-3	3	8	12.5	35.5	2	0.1
OD8-4	4	8	12.5	35.5	2	0.1
OD8-5	5	8	12.5	35.5	2	0.1
OD8-6	6	8	12.5	35.5	2	0.1

OD12	D1	D2	D3	L1	L2	Kg.
OD12-3	3	12	19	45	2	0.1
OD12-4	4	12	19	45	2	0.1
OD12-5	5	12	19	45	2	0.1
OD12-6	6	12	19	45	2	0.1
OD12-7	7	12	19	45	2	0.1
OD12-8	8	12	19	45	2	0.1
OD12-9	9	12	19	45	2	0.1
OD12-10	10	12	19	45	2	0.1

- Se puede utilizar en todas las herramientas
- Paso refrigerante Run-out 3 micras 3xd
- Diametros (Ø) especificos sobre pedido
- Se utilizan con herramientas con paso de refrigerante
- Recomendado para trabajos de precisión
- Se puede utilizar todo tipo de mangos



HYDRO-SWISS TURN

ST | Cilindrico



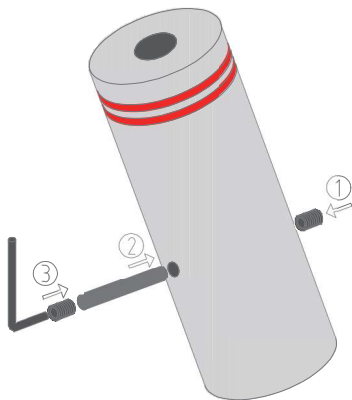
Llave T (5,5N.m)



TR		Producto
TR-3.0	3mm	ST16 /ST19.05/ ST20
TR-4.0	4mm	ST22/ ST25/ ST25.4 /ST32

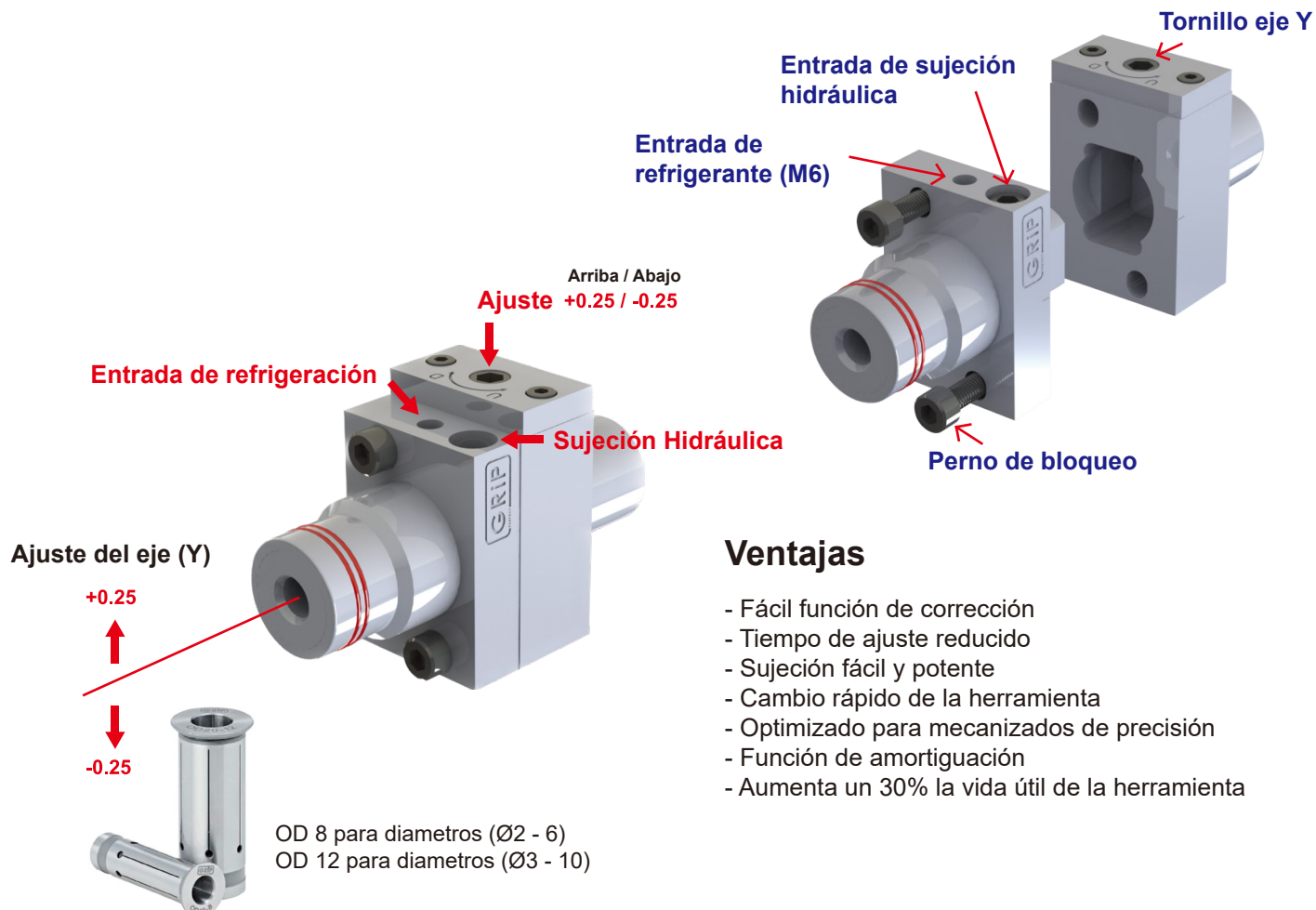
- 5,5 Nm torx
- Se amplia la vida del pistón hidráulico
- Capaz de apretar con fuerza constante

Posicionador



PP kit	Producto
P2.5X8	ST16
P2.5X12	ST19.05 ST20
P2.5X14	ST22
P2.5X16	ST25 ST25.4 ST32

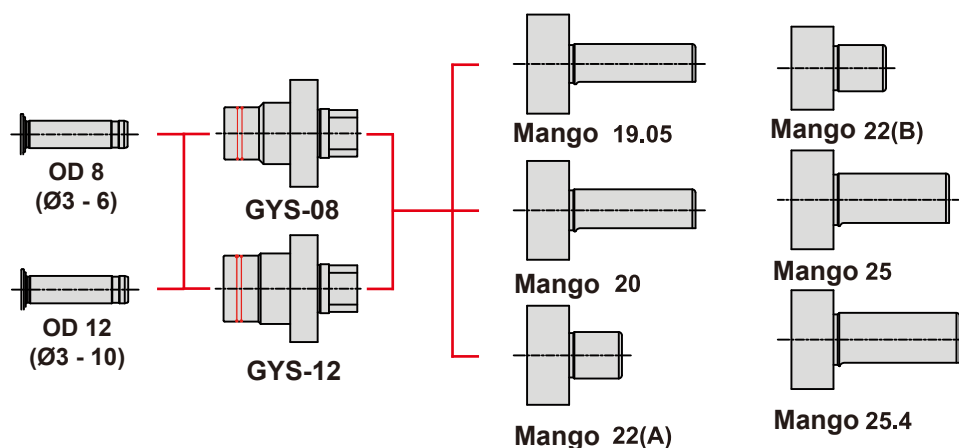
Función de corrección de salto fácil y rápido



Ventajas

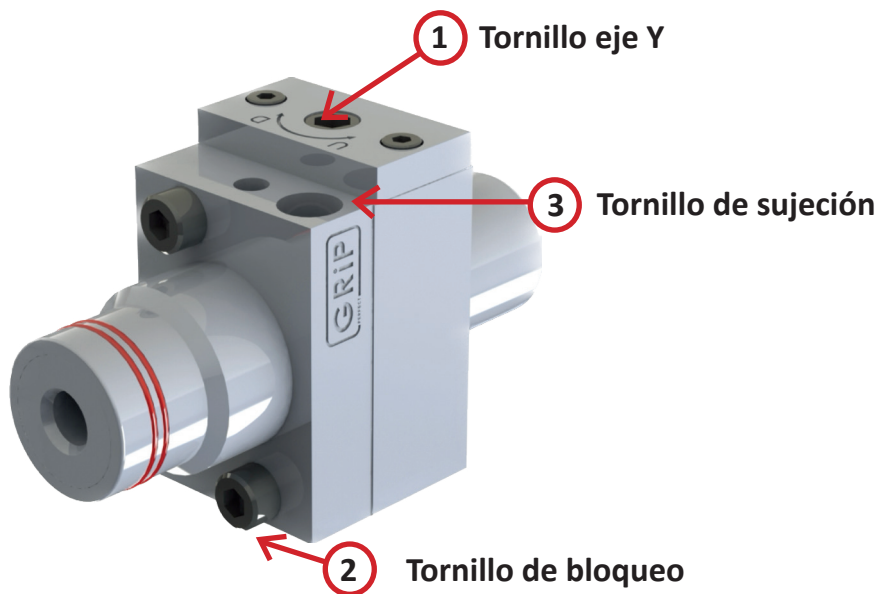
- Fácil función de corrección
- Tiempo de ajuste reducido
- Sujeción fácil y potente
- Cambio rápido de la herramienta
- Optimizado para mecanizados de precisión
- Función de amortiguación
- Aumenta un 30% la vida útil de la herramienta

Compatible para varias marcas



HYDRO-y SET

Hydro-y Set (Uso fácil)



- 1-. (3) Sujeta la herramienta en el Y-set, después instálalo en la máquina y aprieta el tornillo de bloqueo (2).
- 2-. Comprueba el Run-out.
- 3-. Ajusta arriba y abajo el eje Y
- 4-. Comprueba el valor de corrección central que sea satisfactorio y apriete el tornillo (2) completamente

HYDRO-y SET

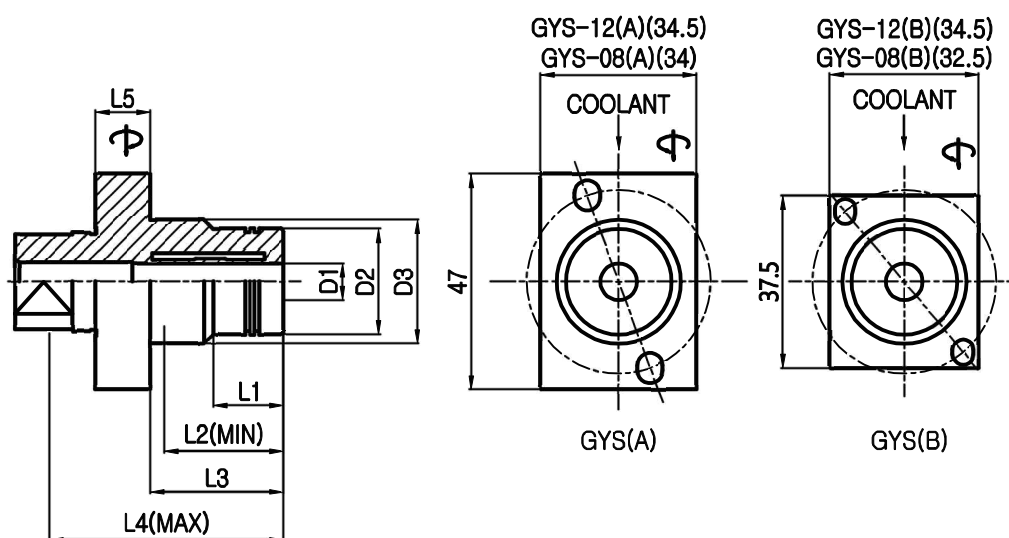
Modelo Back

ST | Cilindrico



Dimensiones (mm)

HEAD	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Llave	Máquina
GYS-08(A)	8	23	27	15	28	29	51	12	TR-4.0	Solo máquina STAR
GYS-12(A)	12	29	31	15	31.5	29	52	12	TR-4.0	
GYS-08(B)	8	23	27	15	28	29	51	12	TR-4.0	Uso para todas las máquinas
GYS-12(B)	12	29	31	15	31.5	29	52	12	TR-4.0	



GYS-08 / GYS-12

- Debe utilizarse herramientas con mango h6.
- La llave (T) debe pedirse por separado.
- Los porta de Ø8 y Ø12 pueden utilizar pinzas reductoras.
- Todos los portaherramientas llevan sistema de refrigeración.
- Opcionalmente se puede suministrar portaherramientas especiales.
- Solo para máquinas **STAR**.
- Se debe repetir la profundidad minima de la herramienta.

HYDRO-y SET

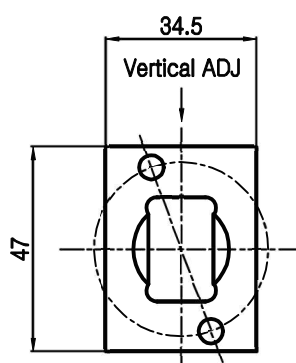
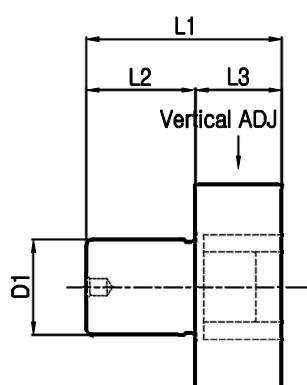
Modelo Back

ST | Cilindrico

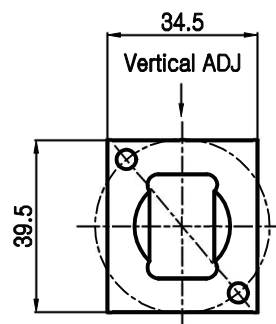


Dimensiones (mm)

SHANK	D1	L1	L2	L3	Máquina	Y axis tornillo
ST19.05-SHK	19.05	80	60	20	Citizen/ Nexturn	TR-5.0 (5mm Llave hexagonal)
ST20-SHK	20	80	60	20	Tsugami / Tornos	
ST22(A)-SHK	22	45	25	20	Star	
ST22(B)-SHK	22	45	25	20	Star / Nomura	
ST25-SHK	25	75	55	20	Tsugami / Tornos /Hanwha	
ST25.4-SHK	25.4	80	60	20	Citizen	



ST22(A)-SHK



ST19.05,20,22(B),25,25.4-SHK

Mango



HYDRO-LINE

Expansión hidráulica de precisión
Sistema de sujeción de herramientas

Feel the pride.



Batista i Roca, 57 Nau 17 - Pol. Pla D'en Boet
08302 Mataró - (Barcelona)
Telf. 937 20 55 30
protec@projectostecnicos.net
www.protectools.es