

JOYTAP

EVO²



UNIDAD DE ROSCADO/ATORNILLADO CON BRAZO ARTICULADO



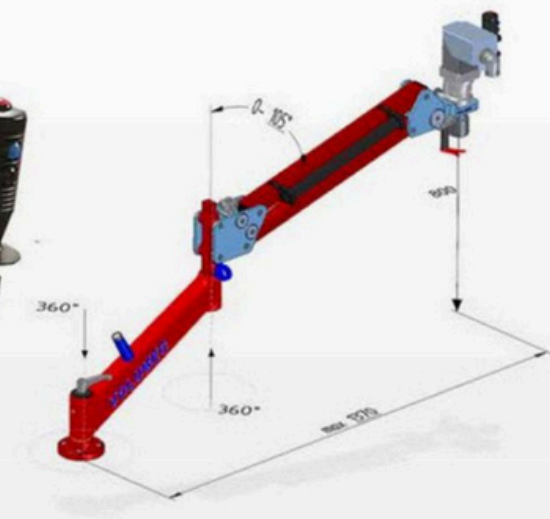
EXCLUSIVO
VASTC-SCAN
AHORRAR TIEMPO
REDUCIR ERRORES
OPTIMIZAR LA PRODUCCIÓN



JT2 EVO²



Área de trabajo



Modelo	Capacidad roscado en acero		Velocidad	Área de trabajo	Mandril
	Métrico	Pulgadas	rpm/min	mm	
JT2000	M3 - M12	1/8"-1/2"	100 - 1000	1370	GR2
JT2150	M3 - M16(M20)	1/8"-5/8"	50 - 500	1370	GR2
JT2500	M5 - M24(M27)	5/32"-7/8"	20 - 200	1370	GR2

JT2 CON MÓDULOS DE VELOCIDAD INTERCAMBIABLES

JT2M	Hasta M27*	20 - 1000*	1370	/
------	------------	------------	------	---

*capacidad total utilizando módulos MJ

Características

- Nueva estructura de aluminio desarrollada con el exclusivo perfil Volumes que garantiza precisión y rigidez en los procesos de fabricación
- Ideal para roscas verticales, horizontales y de ángulo intermedio.
- Amplio ajuste de la velocidad de trabajo de par constante.
- Motor brushless de nueva generación de 750 Watt (G2) con un rendimiento y una fiabilidad inigualables
- El cableado blindado integrado elimina la necesidad de realizar ajustes incómodos durante el movimiento
- Cabezal multidireccional con imán también incluido con búsqueda automática de alineación de piezas de 0 a 90°
- Panel táctil VASTC, el más avanzado del mercado para atornillado/roscado automático con control de par, descarga de viruta y mas nuevas funciones y con ahorro de programa de par (Nm) procesamiento remoto (opcional)

OPCIÓN

Control VASTC 4.0-1 sobre el motor



JT3 EVO²



Modelo	Capacidad roscado en acero		Velocidad	Área de trabajo	Mandril
	Métrico	Pulgadas	rpm/min	mm	
JT3000	M2 - M12	1/8" - 1/2"	100 - 1000	2000	GR2
JT3150	M3 - M16(M20)	1/8"- 5/8"	50 - 500	2000	GR2
JT3500	M5 - M24(M27)	5/32"- 7/8"	20 - 200	2000	GR2
JT3750*	M8 - M36	5/16"- 13/8"	20 - 145	2000	GR3
JT3750M	M8 - M36	5/16"- 13/8"	20 - 145	2000	GR3
JT3900*	M10 - M48	1/2" - 2"	10 - 90	1600	GR4
*Cabezal fijo					
JT3 CON MÓDULOS DE VELOCIDAD INTERCAMBIABLES					
JT3M	Hasta M27**		20 - 1000**	2000	/
**capacidad total utilizando módulos MJ					

Opcional

Módulos para JT2M-JT3M

Módulos MJ	Velocidad	Par	Roscado
	rpm/min	Nm	mm
MJ05	20 - 1000	36	M3 - M12
MJ10	20 - 500	72	M3 - M16
MJ15	20 - 335	105	M3 - M20
MJ25	20 - 200	180	M3 - M27



VASTC

Control de roscado/atornillado asistido VOLUMEC®



VASTC 4 .0



ROSCADO

- AUTOMÁTICO (paso - profundidad - velocidad - par Nm Max)
- DESCARGA DE CHIP programable
- MANUAL (velocidad - par (Nm) para preservar las herramientas)
- CÁLCULO DE ROSCADOS realizados
- GUARDADO DE PROGRAMAS protegidos con contraseña
- AJUSTE DE LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA
- INFORME DE REGISTRO DE TRABAJOS REALIZADOS
- CONEXIÓN WIFI, LAN para programación y generación de informes remotos (VASTC 4 .0)

ATORNILLADO

- ATORNILLADO CON CONTROL DE PAR
- CONSENSO DE ATORNILLADO REALIZADO (luz verde)
- PROGRAMACIÓN DE INSTALACIÓN DE INSERTOS Y HELICOIL®
- SISTEMA DE CENTRADO antes de atornillar
- CÁLCULO DE ATORNILLADOS REALIZADOS
- GUARDAR PROGRAMAS protegidos con contraseña
- INFORME DE REGISTRO DE TRABAJOS REALIZADOS
- CONEXIÓN WIFI, LAN para programación y generación de informes remotos (VASTC 4 .0)

VASTC-SCAN

VASTC-SCANNER: ahorra tiempo sin errores al roscar y atornillar



VASTC-SCAN es un sistema exclusivo de Volumec desarrollado para simplificar operaciones de roscado y atornillado, reduciendo significativamente los márgenes de error y tiempos de procesamiento.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

IDENTIFICACIÓN AUTOMÁTICA

- VASTC-SCAN reconoce automáticamente la receta de trabajo correcta para las distintas operaciones, sin necesidad de intervención manual.

CONFIGURACIÓN SIMPLIFICADA

- El proceso de cambio de mecanizado está automatizado, garantizando la correcta configuración en cada uso.

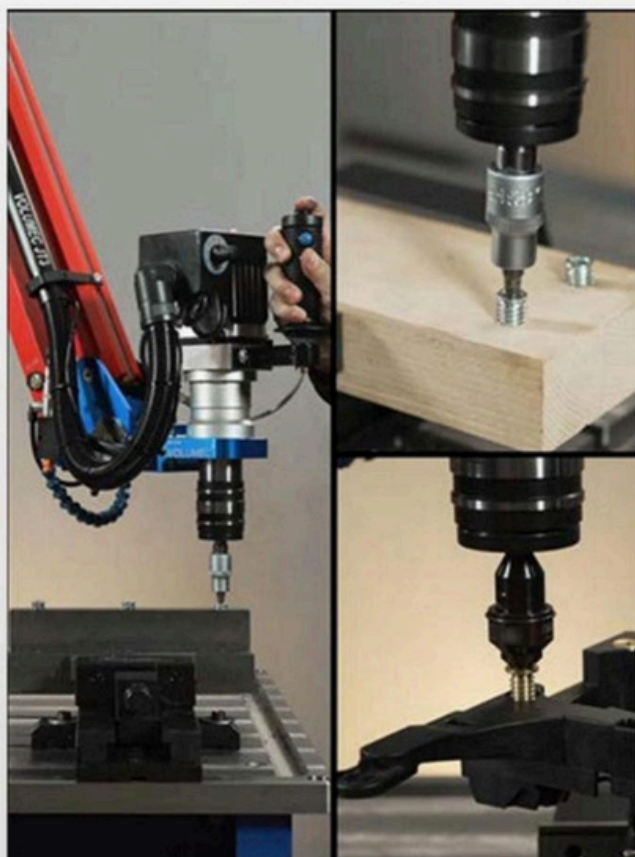
VENTAJAS

AHORRO DE TIEMPO

- Eliminación de la entrada manual de configuraciones.
- Carga automática de las configuraciones asociadas al código QR.
- Aceleración del proceso de cambio gracias a la identificación inmediata de las recetas

REDUCCIÓN DE ERRORES

- Minimización de errores humanos relacionados con la configuración manual, incluso con operadores menos experimentados.
- Garantía de ejecución con configuración correcta mediante la carga automática.
- Evite errores de configuración haciendo coincidir el código con precisión QR y la receta de trabajo.



ROSCADO AUTOMÁTICO

PASO	0.00 mm	0
PROFUNDIDAD	4.00 mm	ASIGNACIÓN DE CÓDIGOS DE BARRAS
VELOCIDAD	0 rpm	CÓDIGO DE BARRAS NO ASIGNADO
PAR	0.00 Nm	
RETROACCIÓN	0.00 / 0.00 mm	AJUSTES



ROSCADO AGUJEROS	ROSCADO PERNOS	ATORNILLADO	INSERTOS	HELICOIDE®

Casquillos y Mandriles

CASQUILLO DE ROSCADO

con o sin embrague en

GR1, GR2, GR3 y GR4.

Capacidad de roscado de M3 a M48



MANDRIL PARA ATORNILLAR

MPAE 1/4 (para insertos hexagonales)

MPA 1/4

MPA 3/8

MPA 1/2



CASQUILLO PORTA TERRAJAS

Para roscar pernos de M3 a M33



MANDRIL PARA POSA INSERTOS

de M3 a M20



MANDRILES PORTA HERRAMIENTAS

Para taladrar y avellanar

MPS10GR2 (0,5-10 mm)

MPS13GR2 (1-13 mm)



IMÁN DE POSICIONAMIENTO

le permite orientar el cabezal para roscar en todas las direcciones
(incluido en todos los JT2 y JT3)



Imanes

MB 1514

IMÁN PARA FIJACIÓN DEL BRAZO JT2-JT3

(para todos los modelos excepto JT3900)

150 x 140 mm

Fuerza total 900 Kg



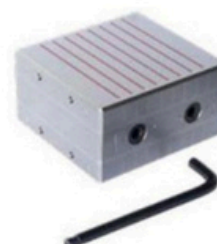
1130.DS

IMÁN DE DOBLE FIJACIÓN INDEPENDIENTE

160 x 150 mm

Sujeción al banco y sujeción de piezas de trabajo

Fuerza de sujeción: 16 Kg/cm²



Opcional

EDS01
SENSOR DE
PROFUNDIDAD



LST01
SISTEMA DE
LUBRICACIÓN
AUTOMÁTICO



FRH0-90
CABEZAL DE POSICIONAMIENTO
RÁPIDO 0-90°



Accesorios

MCA001
CARRO PARA ROSCADORAS

850x750 mm (peso total 65 Kg)
h=870 mm parte superior reforzada
Parte superior interior con portacasquillos
4 ruedas giratorias, 2 con freno



BML001
BANCO DE TRABAJO

800x600 mm (peso total 150 Kg)
h=870 mm base de 30 mm acero
fresado y ranuras en T
Plana interior con portacasquillos



CCM001
CARRO CON COLUMNA DE ELEVACION

Carro con base de 800x800 mm
h=2000 mm
4 ruedas giratorias, 2 con freno y asa de empuje.
Peso 220 Kg



BML002A
PLACA LATERAL A 90°

600x300 mm
Acero fresado de 30 mm con
ranuras en T



CCF001
COLUMNA DE ELEVACION

h=1850mm,
Movimiento sobre guía lineal y barra trapezoidal
controlable con destornillador
eléctrico o neumático
Peso 60 Kg



CCF100-1
CARRO 800X800 MM
Columna regulable h=650-1050 mm
4 ruedas giratorias, 2 con freno
Peso 165 Kg



¿Por qué Volumec®?

VOLUME C® ES LA EMPRESA QUE:

- DESARROLLÓ LOS BRAZOS ARTICULADOS EN ALEACIÓN DE ALUMINIO (EASYARM)
- FABRICÓ LAS ROSCADORAS ELÉCTRICAS CON MOTOR SIN ESCOBILLAS (JOYTAP Y SNIPER)
- CREÓ UNA UNIDAD DE PERFORACIÓN CON BRAZO ARTICULADO ASISTIDO (DRILLTRONIC VAPS)
- REALIZÓ MANIPULADOR MÓVIL (ROVER RM01)
- DESARROLLÓ SOLUCIONES PERSONALIZADAS A PETICIÓN DE LOS CLIENTES

Calidad y fiabilidad

- Construcción de aluminio resistente desarrollada para uso intensivo
- Más de 20 años de experiencia en el diseño, producción y mantenimiento de brazos de roscado.
- Equilibrio ajustable para una fácil maniobrabilidad.
- Diseño y acabado de primera calidad

Ligero y versátil

- Su peso ligero y tamaño compacto permiten una fácil instalación y reposicionamiento.
- Roscado, atornillado, escariado, avellanado, fijación, colocación de insertos y taladrado de diámetros pequeños.

Práctico y sencillo

- Utiliza adaptadores de machuelo de cambio rápido estándar
- No requiere la compra de módulos de velocidad
- La amplia gama de modelos neumáticos y eléctricos le permite elegir el modelo que mejor se adapta a sus necesidades.

Confiable y seguro

- Garantía de 2 años en todas las piezas mecánicas contra defectos de materiales y mano de obra.
- La investigación y el desarrollo de los materiales utilizados y las soluciones técnicas adoptadas garantizan la calidad y seguridad de cada producto Volumec®



Via Del Mercato 5-31020

Sernaglia della Battaglia (TV) ITALIA

Teléfono: + 39 (0)438 900299 Fax: + 39 (0)438 1896510

www.volumec.com www.easyarm.it info@volumec.it



/VOLUME C



/VOLUME CITALY



/volumec_italy