

FORKARDT®



3FNC+

**PLATO PARA TORNO DE ALTA RESISTENCIA
CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDAZAS**



PLATOS PARA TORNOS DE ALTA RESISTENCIA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDZAS

Los platos para tornos de alta resistencia de uso universal del tipo 3FNC+ se encuentran entre los más eficientes y flexibles de la gama de productos de FORKARDT.

La ventaja principal de este modelo de cambio rápido de mordazas es que permite sustituirlas con frecuencia en la fabricación de series pequeñas, con tiempos de preparación mínimos, lo que resulta extremadamente rentable.

Su gran paso interior hace que este plato también sea muy interesante para el mecanizado de barras.

El peso reducido del plato consume menos energía durante la aceleración y desaceleración del husillo, lo que ahorra recursos y contribuye a la protección del medio ambiente.

El plus de velocidad para su producción: los platos FORKARDT 3FNC+ ofrecen tiempos de sujeción mínimos gracias a la corta carrera del pistón, manteniendo al mismo tiempo una gran carrera de las mordazas.

El probado cónico garantiza fuerzas de sujeción muy elevadas y una eficiencia óptima a altas velocidades de giro, además de una gran precisión de sujeción.

Gracias a los seis tornillos de fijación, el plato está mejor protegido contra errores de sujeción provocados por el arqueamiento.

Los canales de lubricación adicionales garantizan que la grasa lubricante se distribuya de forma óptima en cada carrera y llegue exactamente a las zonas donde se necesita.

ÍNDICE

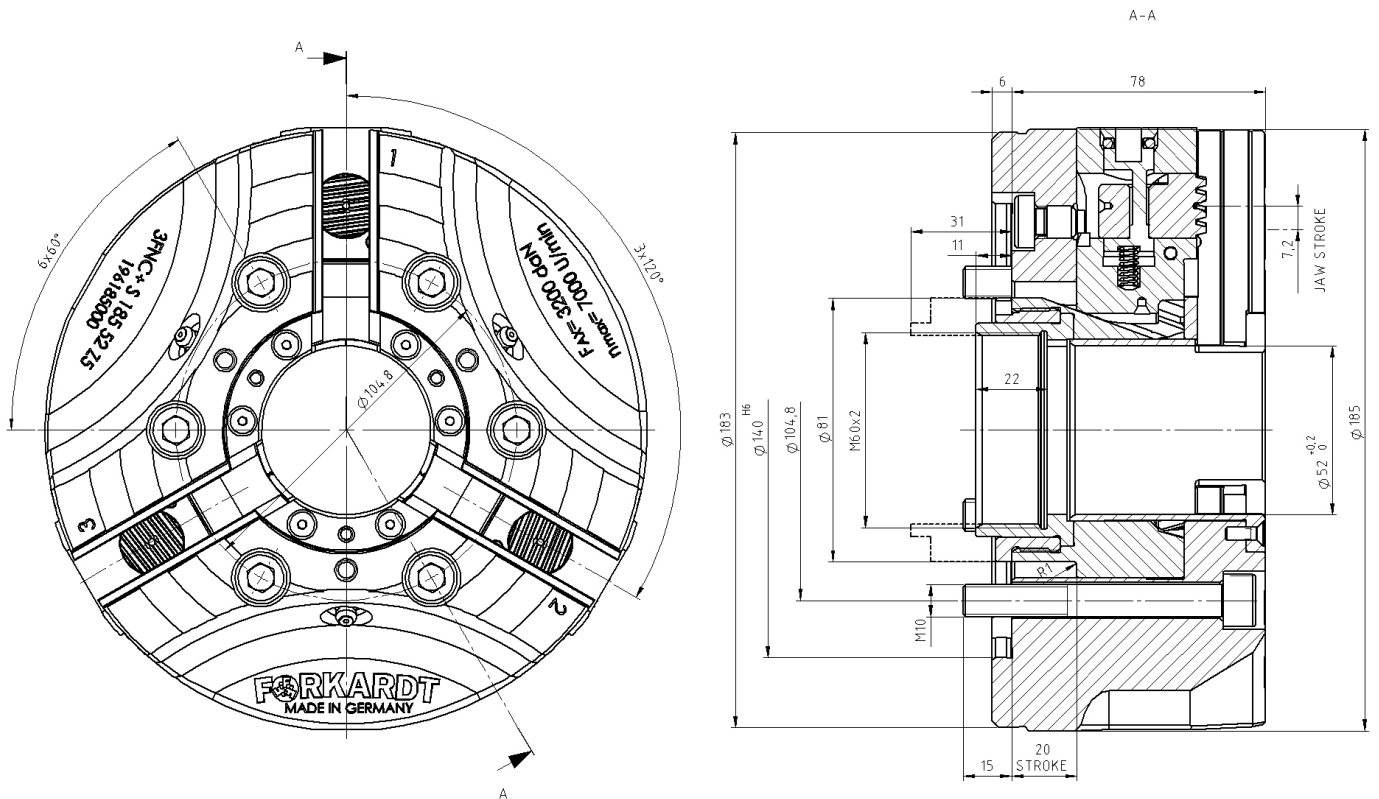
	PG
INTRODUCCIÓN	2
RESUMEN	3
3FNC+S CON DENTADO EN DIAGONAL	4
REFERENCIAS DE 3FNC+S / BRIDAS PARA PLATOS	11
3FNC+S MORDAZAS DE SUJECCIÓN	12
3FNC+G CON DENTADO RECTO	13
3FNC+G REFERENCIAS / BRIDAS PARA PLATOS	20
3FNC+G MORDAZAS DE SUJECCIÓN	21
NOTAS	22

MÁS INFORMACIÓN EN: www.forkardt.de

Dado que trabajamos constantemente en la mejora de nuestros productos, es posible que las dimensiones y los datos que figuran en este folleto no se correspondan siempre con los modelos más recientes. Encontrará la información actualizada en nuestra página web.

FORKARDT® | **3FNC+S 185-52**

PLATO DE SUJECCIÓN DE ALTA RESISTENCIA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDAZAS

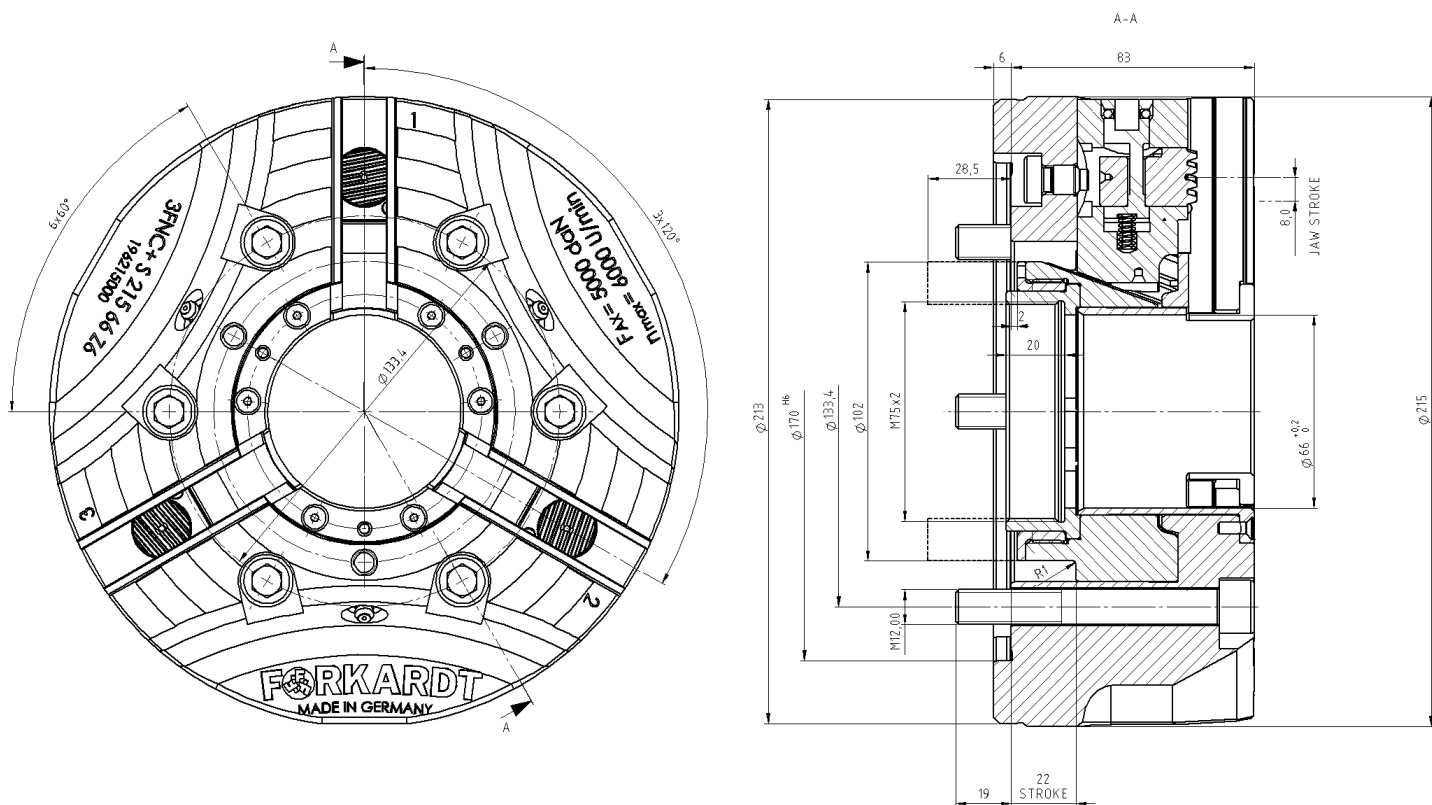


DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima	RPM	7.000
Fuerza de sujeción máxima	daN	6 000
Fuerza de accionamiento máx.	daN	3 200
Peso	KG	11
Recorrido por mordazas	MM	7,2
Dentado	DENTADO EN DIAGONAL	

FORKARDT® | 3FNC+S 215-66

PLATO DE SUJECCIÓN POR FUERZA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDAZAS

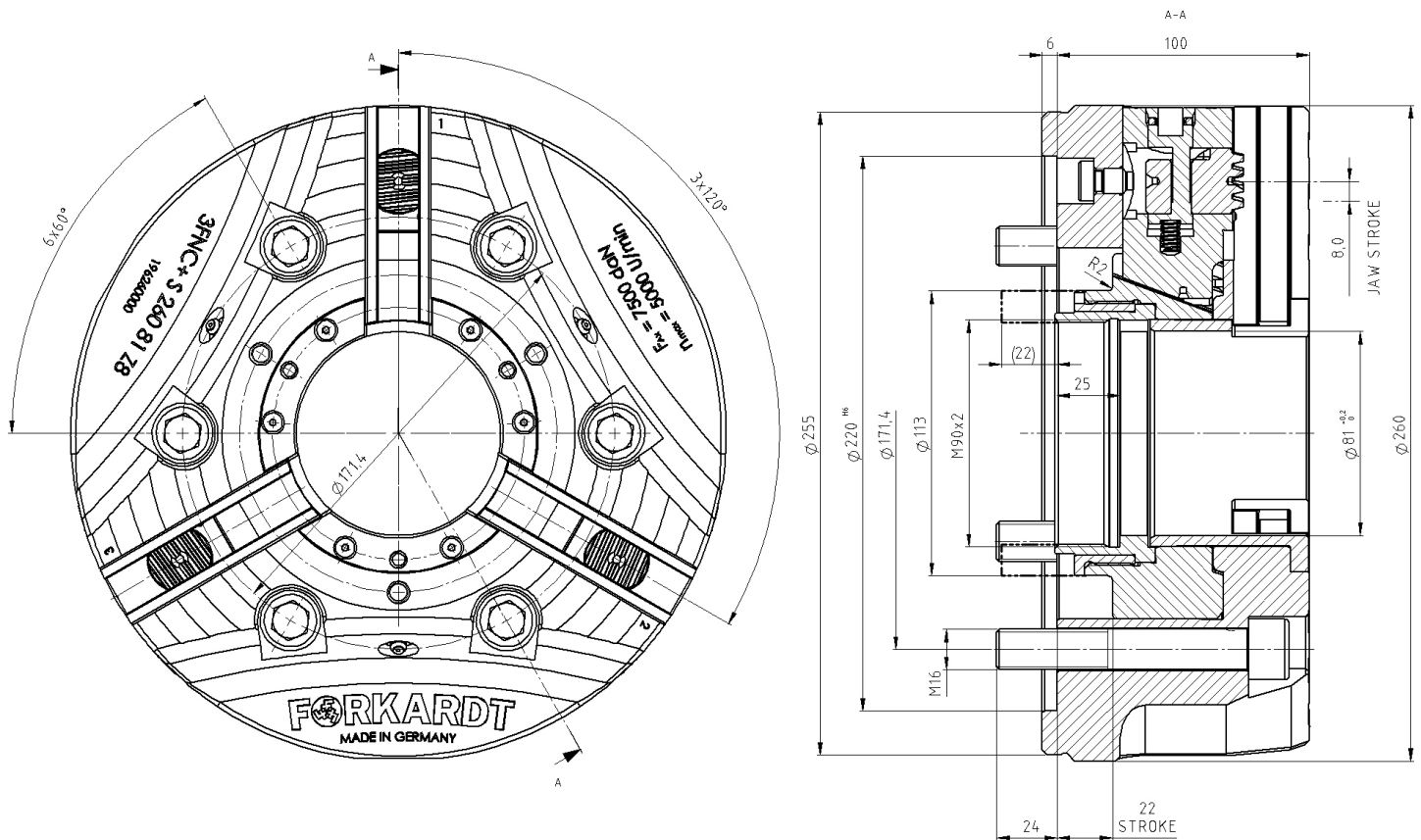


DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima	RPM	6.000
Fuerza de sujeción máxima	daN	9 000
Fuerza de accionamiento máx.	daN	5 000
Peso	KG	15,4
Recorrido por mordazas	MM	8
Dentado	DENTADO EN DIAGONAL	

FORKARDT® | 3FNC+S 260-81

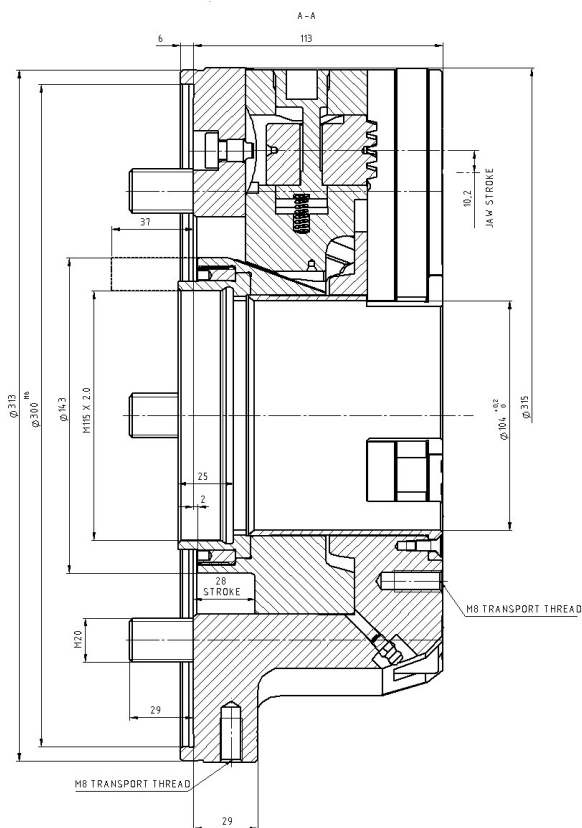
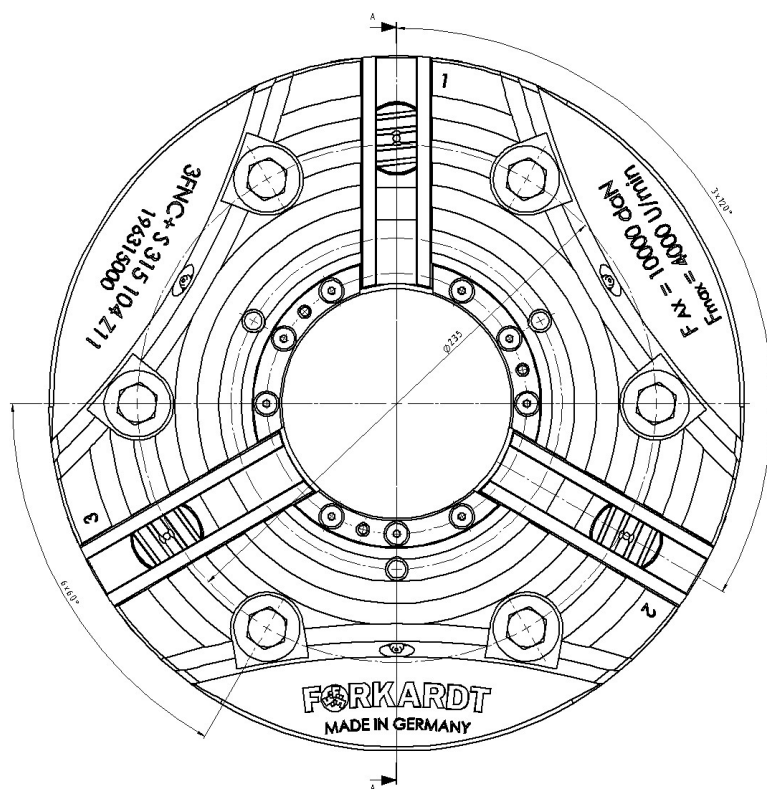
PLATO DE SUJECIÓN DE ALTA RESISTENCIA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDAZAS



DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima	RPM	5.000
Fuerza de sujeción máxima	daN	13 500
Fuerza de accionamiento máx.	daN	7 500
Peso	KG	25
Recorrido por mordazas	MM	8
Dentado	DENTADO EN DIAGONAL	

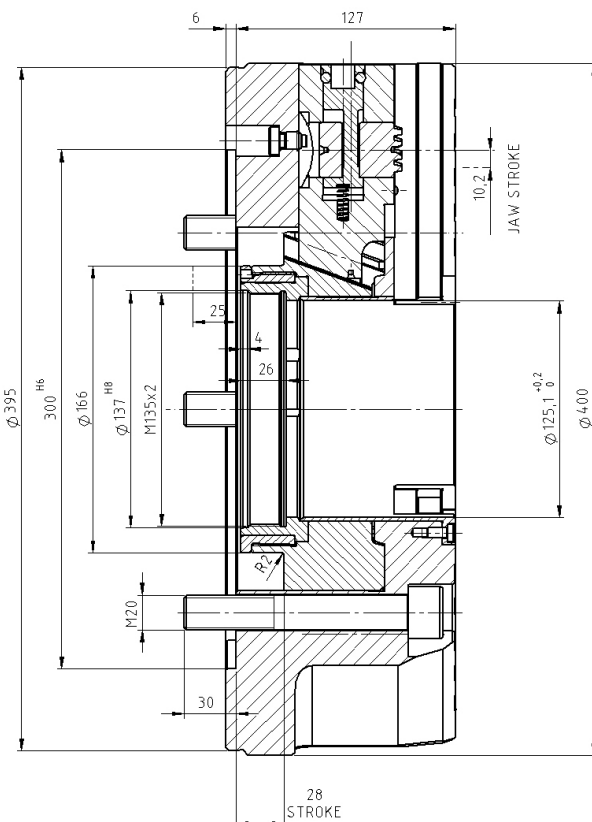
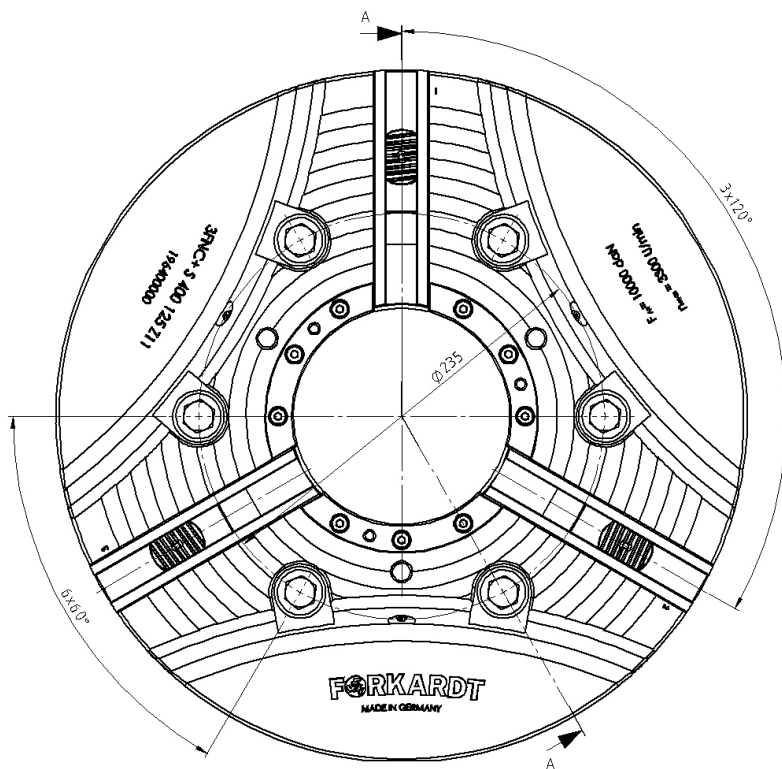
PLATO DE SUJECCIÓN POR FUERZA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDAZAS



DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima	RPM	4.000
Fuerza de sujeción máxima	daN	18 500
Fuerza de accionamiento máx.	daN	10 000
Peso	KG	44,4
Recorrido por mordazas	MM	10,2
Dentado	DENTADO EN DIAGONAL	

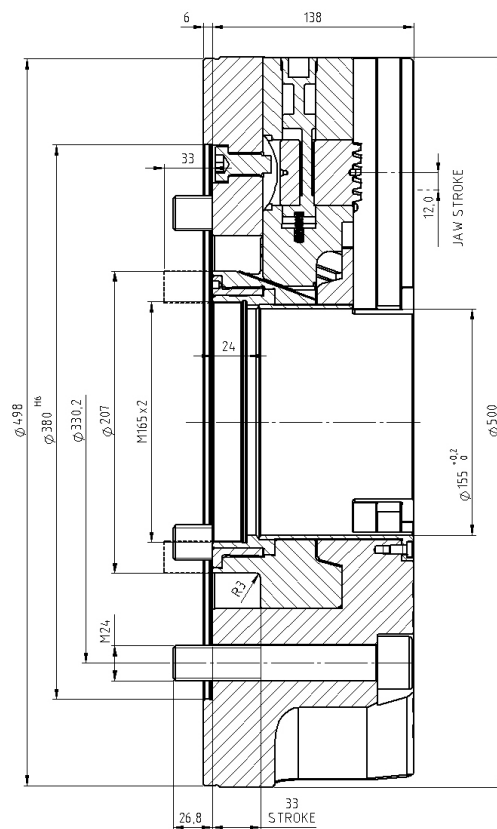
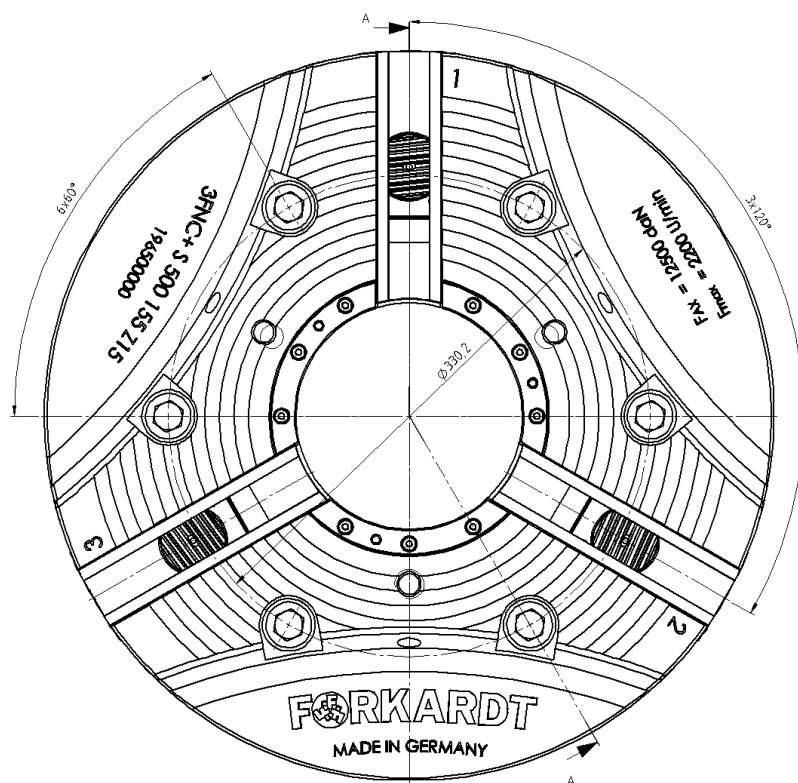
PLATO DE SUJECCIÓN POR FUERZA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDZAS



DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima	RPM	3.500
Fuerza de sujeción máxima	daN	24 000
Fuerza de accionamiento máx.	daN	12 000
Peso	KG	72,9
Recorrido por mordazas	MM	10,2
Dentado	DENTADO EN DIAGONAL	

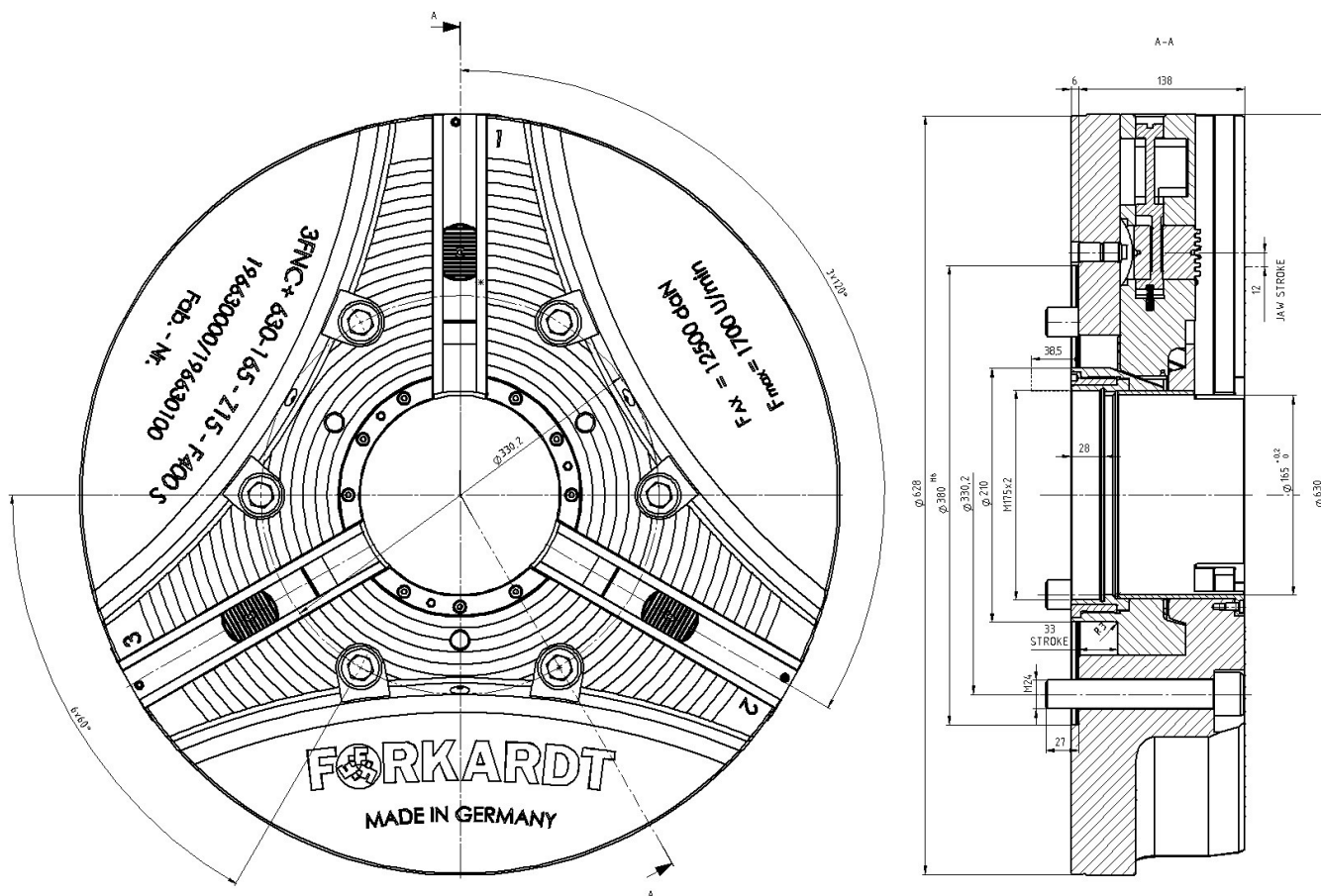
PLATO DE SUJECCIÓN POR FUERZA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDZAS



DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima	RPM	2.200
Fuerza de sujeción máxima	daN	25 000
Fuerza de accionamiento máx.	daN	12 500
Peso	KG	135
Recorrido por mordazas	MM	12,0
Dentado	DENTADO EN DIAGONAL	

PLATO DE SUJECCIÓN POR FUERZA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDZAS



DATOS TÉCNICOS		
Velocidad máxima	RPM	1.700
Fuerza de sujeción máxima	daN	25 000
Fuerza de accionamiento máx.	daN	12 500
Peso	KG	199,4
Recorrido por mordazas	MM	12
Dentado	DENTADO EN DIAGONAL	

FIJACIÓN CILÍNDRICA DIN 6350

PLATO	SIN MORDAZAS BASE NI SUPERIORES	CON MORDAZAS ESCALONADAS MONOBLOQUE	CON MORDAZAS BASE Y SUPERIORES
3FNC+S 185 Z140	D196185000	D196185979	D196185978
3FNC+S 215 Z170	D196215000	D196215979	D196215978
3FNC+S 260 Z220	D196260000	D196260979	D196260978
3FNC+S 315 Z300	D196315000	D196315979	D196315978
3FNC+S 400 Z300	D196400000	D196400979	D196400978
3FNC+S 500 Z380	D196500000	D196500979	D196500978
3FNC+S 630 Z380	D196630000	D196630979	D196630978

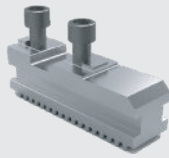
CONO CORTO DIN 55026

Para el montaje en un husillo según DIN 55026, necesitará además una brida con el tamaño de cono adecuado.



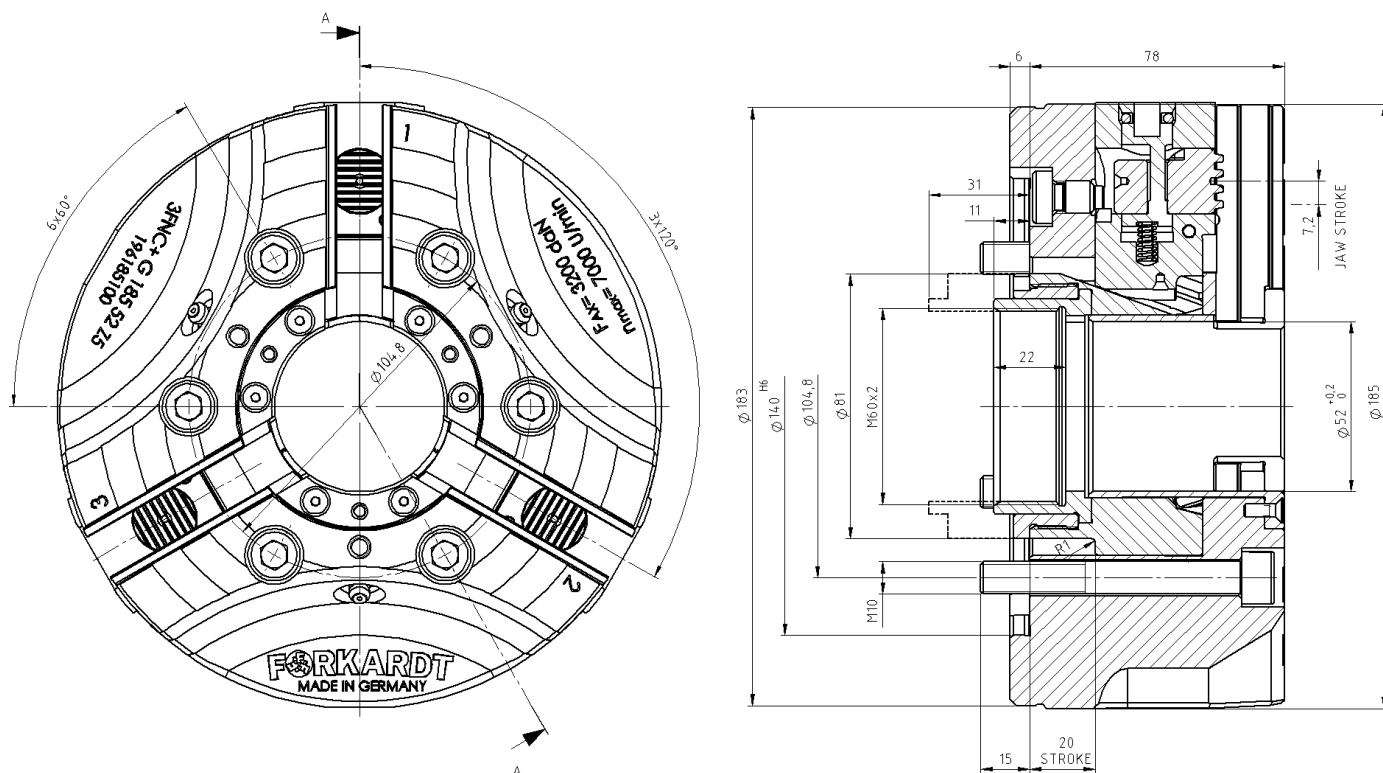
PLATO	K5	K6	K8	K11	K15
3FNC+S 185	D196185K05	D196185K06	-	-	-
3FNC+S 215	-	D196215K06	D196215K08	-	-
3FNC+S 260	-	-	D196260K08		
3FNC+S 315	-	-	D196315K08	D196315K11	
3FNC+S 400	-	-	D196400K08	D196400K11	
3FNC+S 500	-	-	-	D196500K11	D196500K15
3FNC+S 630	-	-		D196500K11	D196500K15

MORDAZAS

PLATO					
	FSTB	FGB	FHB	FWB	FMB
3FNC+S 185	FSTB 160 / D1070016633	FGB 160 / D180567000	FHB 160 / D1070016624	FWB 160 / D1070016525	FMB 160 / D1070016734
3FNC+S 215	FSTB 200 / D1070021633	FGB 200 / D180577000	FHB 200 / D1070021624	FWB 200 / D1070021525	FMB 200 / D1070021734
3FNC+S 260	FSTB 250 / D1070026533	FGB 250 / D180588000	FHB 250 / D1070026524	FWB 250 / D1070026425	FMB 250 / D1070026034
3FNC+S 315	FSTB 315 / D1070033533	FGB 315 / D180596000	FHB 315 / D1070033524	FWB 315 / D1070033425	FMB 315 / D1070033034
3FNC+S 400	FSTB 315 / D1070033533	FGB 315 / D180596000	FHB 315 / D1070033524	FWB 315 / D1070033425	FMB 315 / D1070033034
3FNC+S 500	FSTB 400 / D1070038533	FGB 400 / D180606000	FHB 400 / D1070038524	FWB 400 / D1070038425	FMB 400 / D1070038034
3FNC+S 630	FSTB 400 / D1070038533	FGB 400 / D180606000	FHB 400 / D1070038524	FWB 400 / D1070038425	FMB 400 / D1070038034



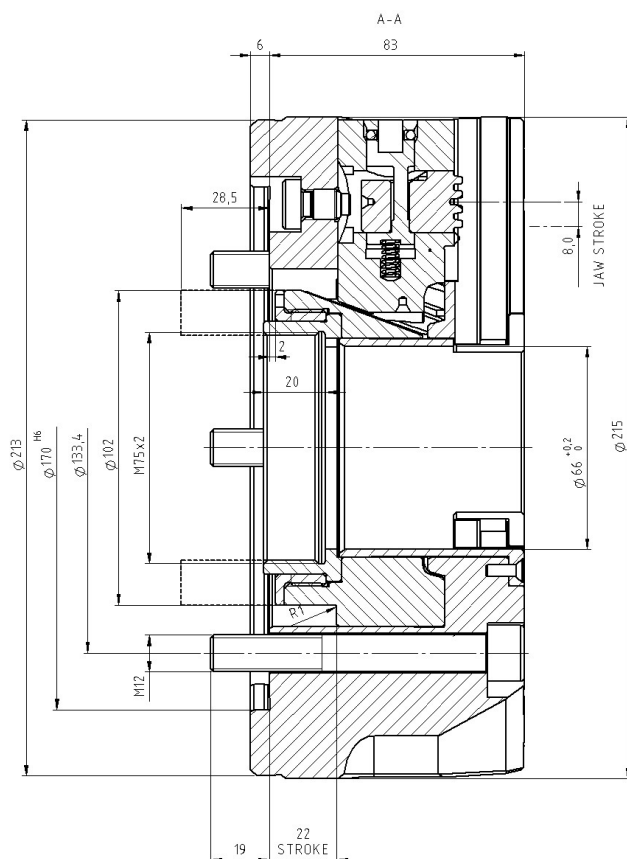
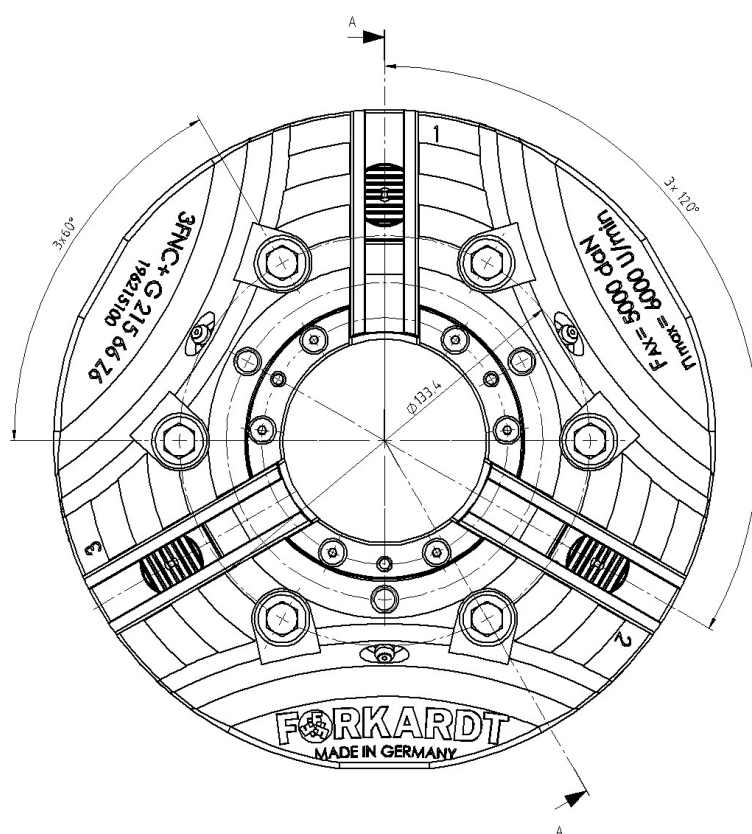
PLATO	LLAVE
3FNC+S 185	D196215010
3FNC+S 215	D195215010
3FNC+S 260	D196260010
3FNC+S 315	D196315010
3FNC+S 400	D196315010
3FNC+S 500	D196315010
3FNC+S 630	D196315010



DATOS TÉCNICOS

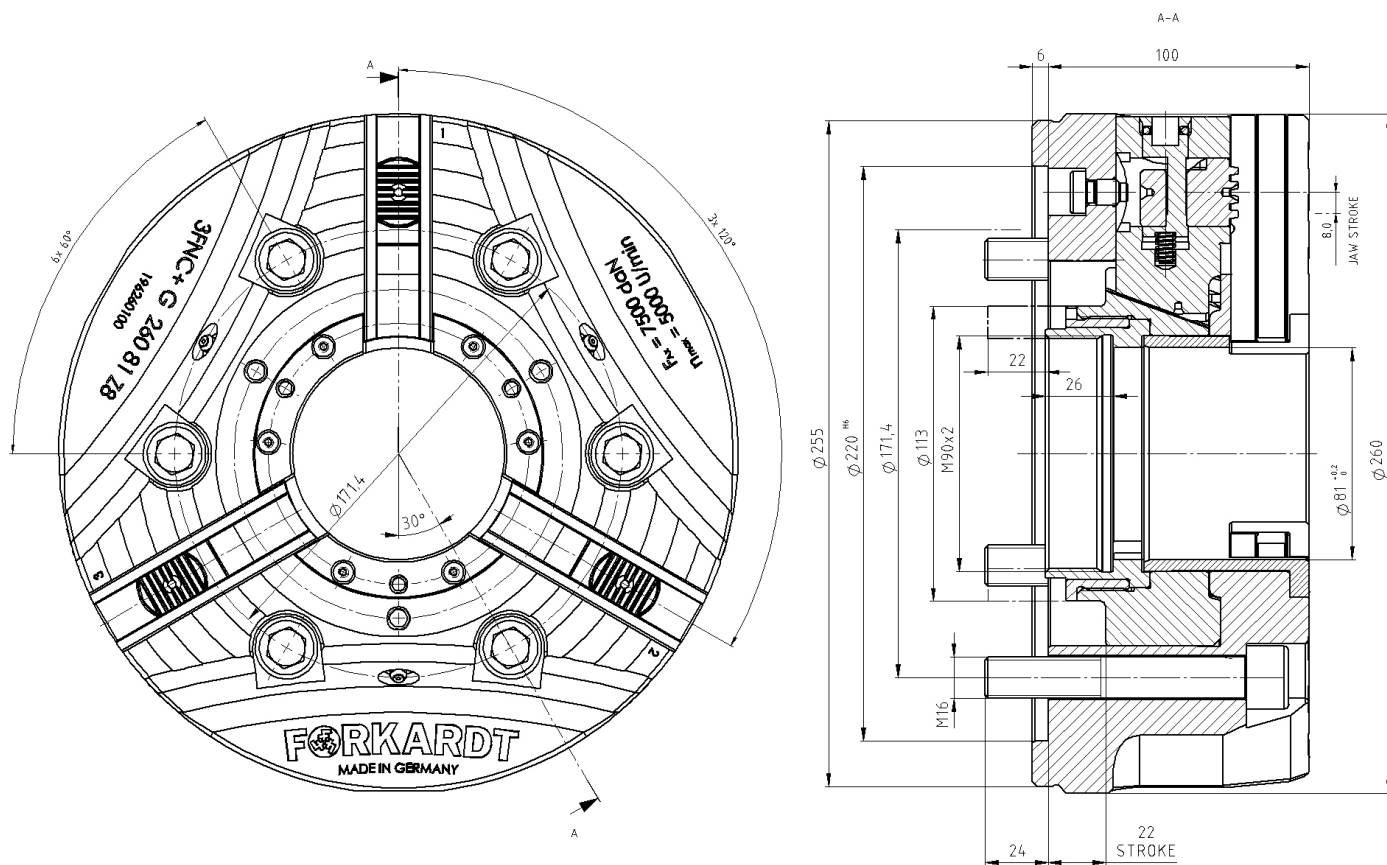
Velocidad máxima	RPM	7.000
Fuerza de sujeción máxima	daN	6 000
Fuerza de accionamiento máx.	daN	3 200
Peso	KG	11
Recorrido po mordazas	MM	7,2
Dentado	DENTADO RECTO	

PLATO DE SUJECCIÓN DE ALTA RESISTENCIA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDZAS



DATOS TÉCNICOS

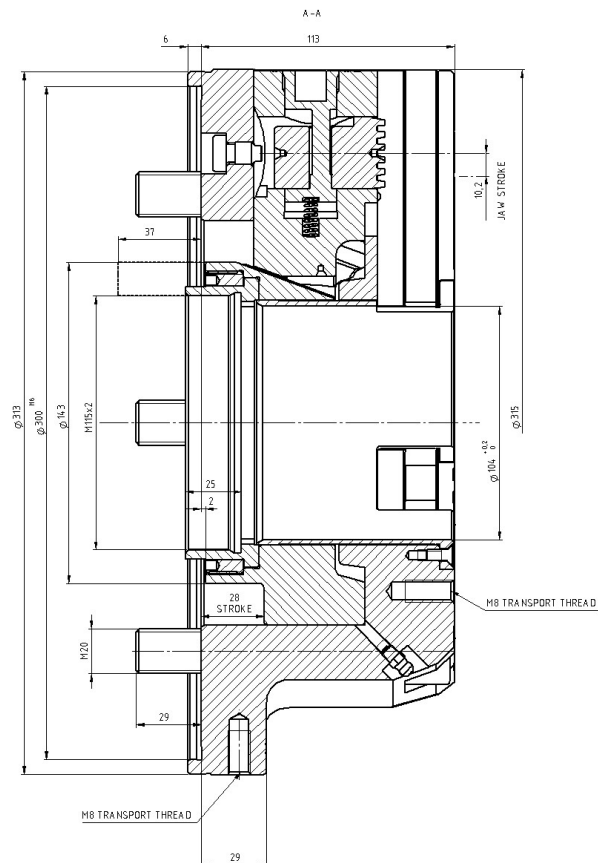
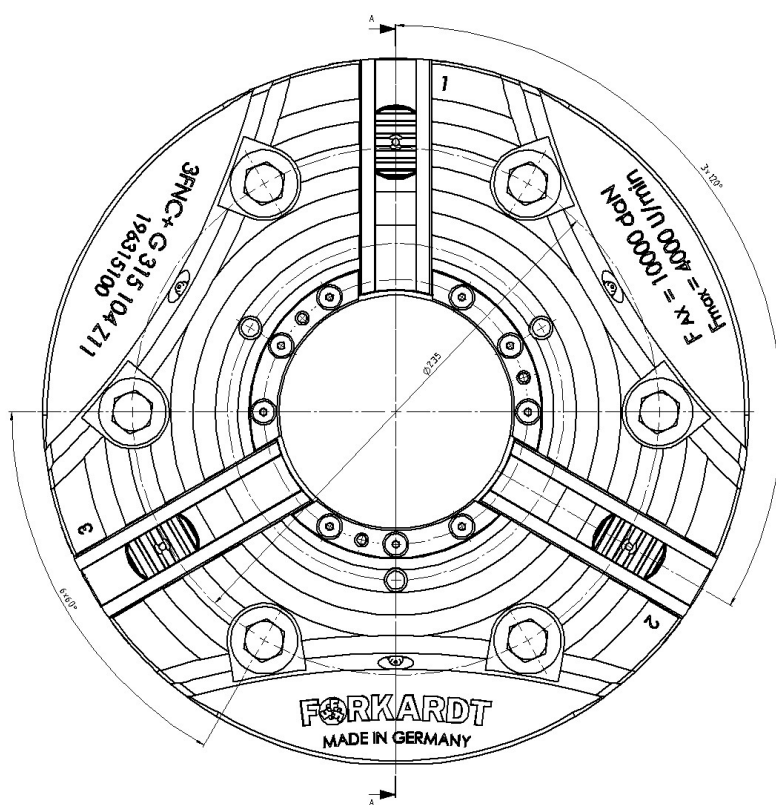
Velocidad máxima	RPM	6.000
Fuerza de sujeción máxima	daN	9 000
Fuerza de accionamiento máx.	daN	5 000
Peso	KG	15,6
Recorrido por mordazas	MM	8
Dentado	DENTADO RECTO	



DATOS TÉCNICOS

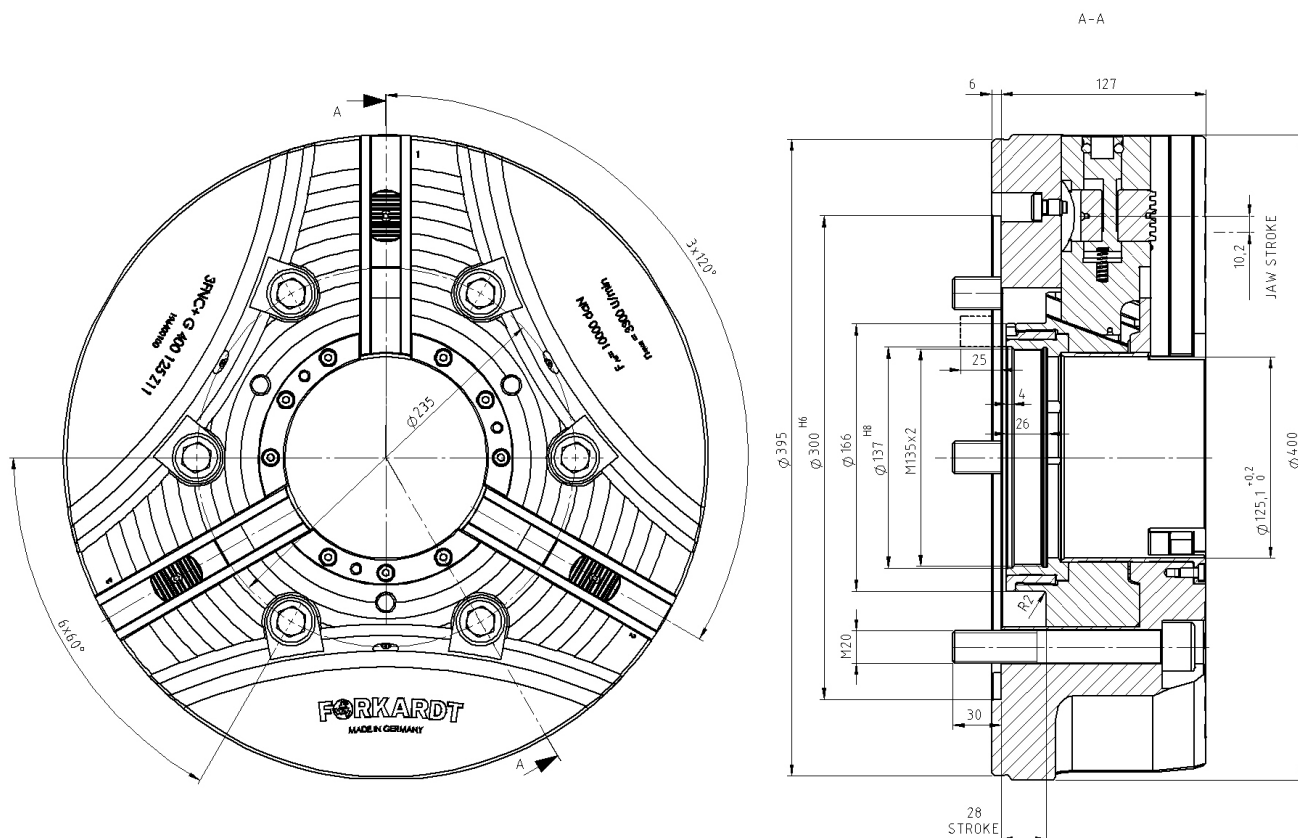
Velocidad máxima	RPM	5.000
Fuerza de sujeción máxima	daN	13 500
Fuerza de accionamiento máx.	daN	7 500
Peso	KG	25
Recorrido por mordazas	MM	8
Dentado	DENTADO RECTO	

PLATO DE SUJECCIÓN POR FUERZA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDZAS



DATOS TÉCNICOS		
Velocidad máxima	RPM	4.000
Fuerza de sujeción máxima	daN	18 700
Fuerza de accionamiento máx.	daN	10 000
Peso	KG	49,7
Recorrido por mordazas	MM	10,2
Dentado	DENTADO RECTO	

PLATO DE SUJECCIÓN POR FUERZA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDZAS

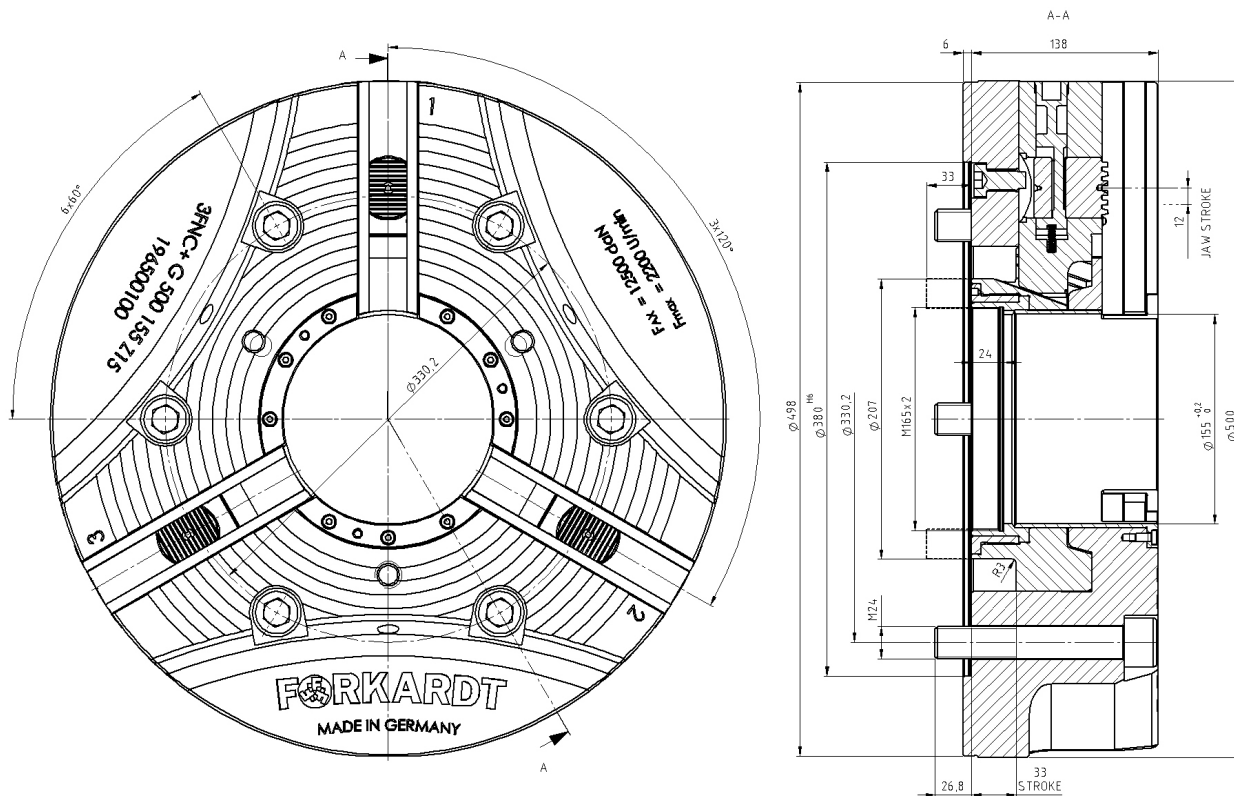


DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima	RPM	3.300
Fuerza de sujeción máxima	daN	24 000
Fuerza de accionamiento máx.	daN	12 000
Peso	KG	79.9
Recorrido por mordazas	MM	10.2
Dentado	DENTADO RECTO	

FORKARDT® | **3FNC+G 500-155**

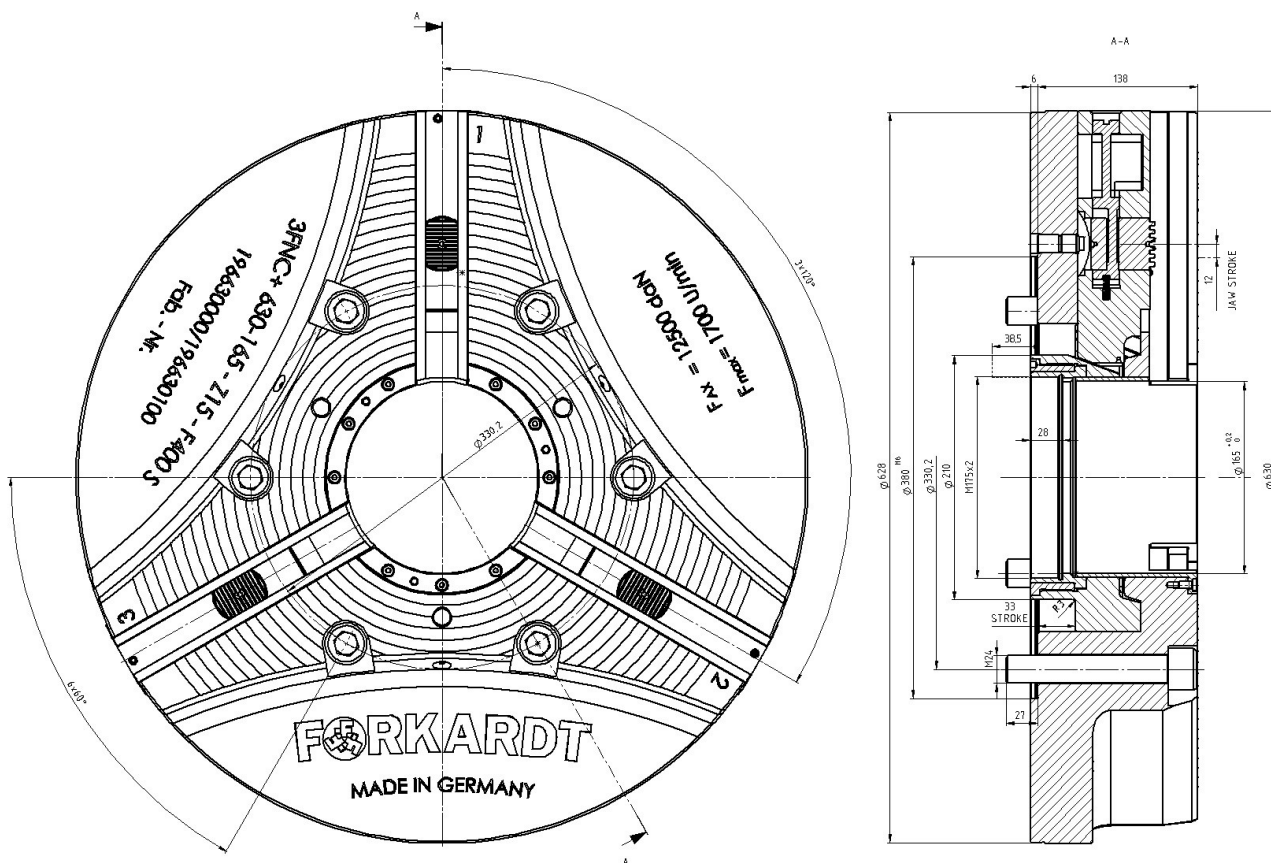
PLATO DE SUJECCIÓN DE ALTA RESISTENCIA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDZAS



DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima	RPM	2.200
Fuerza de sujeción máxima	daN	25 000
Fuerza de accionamiento máx.	daN	12 500
Peso	KG	135
Recorrido por mordazas	MM	12,1
Dentado	DENTADO RECTO	

PLATO DE SUJECCIÓN DE ALTA RESISTENCIA CON CAMBIO RÁPIDO DE MORDZAS



DATOS TÉCNICOS

Velocidad máxima	RPM	1.700
Fuerza de sujeción máxima	daN	25 000
Fuerza de accionamiento máx.	daN	12 500
Peso	KG	197
Recorrido por mordazas	MM	12
Dentado	DENTADO RECTO	

FIJACIÓN CILÍNDRICA DIN 6350

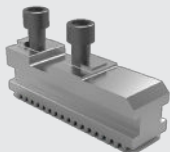
PLATO	SIN MORDAZAS BASE Y SUPERPUSTAS	CON MORDAZAS ESCALONADAS MONO BLOC	CON MORDAZAS DE BASE Y MORDAZAS DE EXTENSIÓN DURAS (FGB + FHB)
3FNC+G 185 Z140	D196185100	D196185179	D196185178
3FNC+G 215 Z170	D196215100	D196215179	D196215178
3FNC+G 260 Z220	D196260100	D196260179	D196260178
3FNC+G 315 Z300	D196315100	D196315179	D196315178
3FNC+G 400 Z300	D196400100	D196400179	D196400178
3FNC+G 500 Z380	D196500100	D196500179	D196500178
3FNC+G 630 Z380	D196630100	D196630179	D196630178

CONO CORTO DIN 55026

Para el montaje en un husillo según la norma DIN 55026, necesitará además una brida con el tamaño de cono adecuado

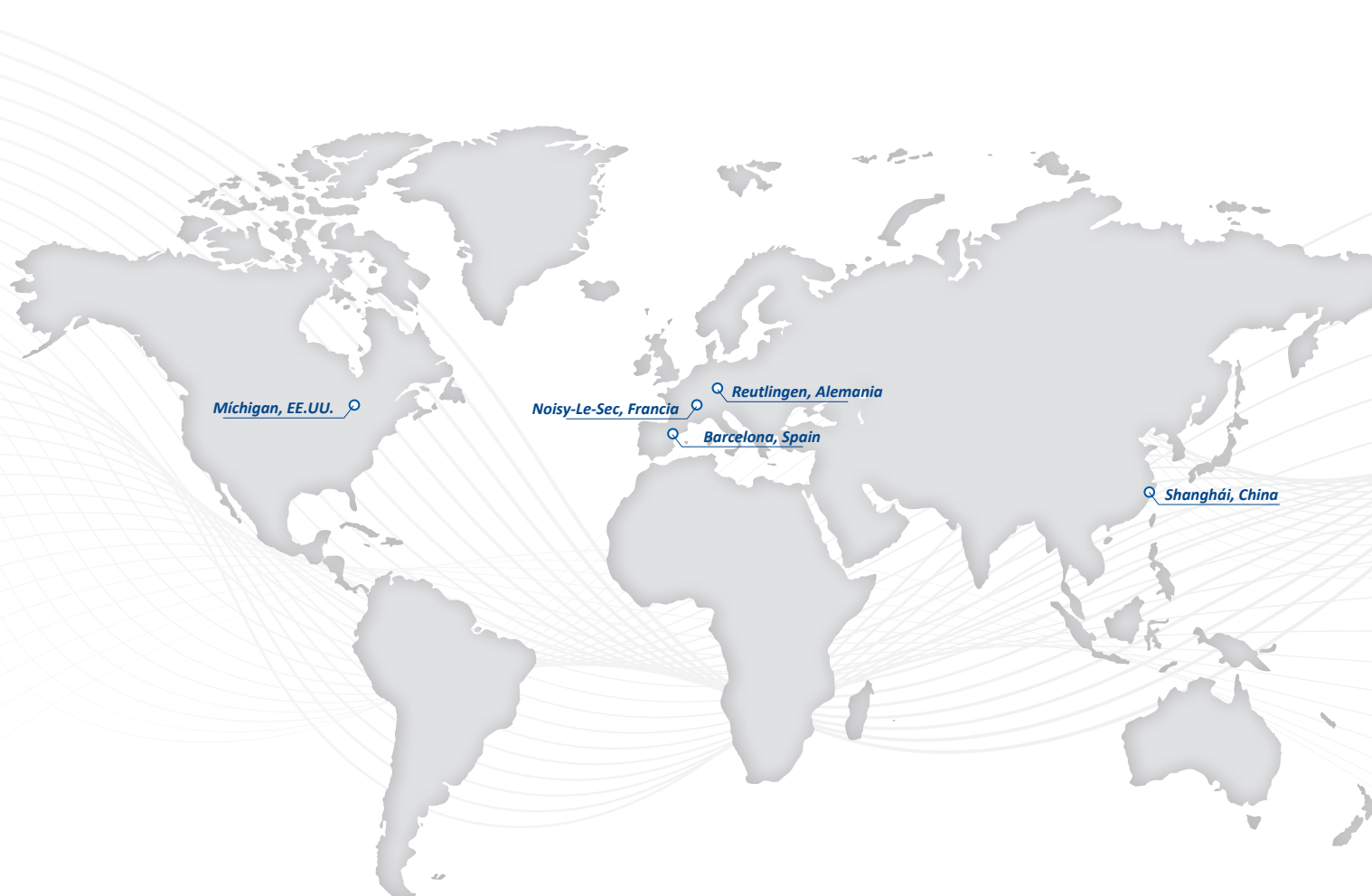


PLATO	K5	K6	K8	K11	K15
3FNC+G 185 Z140	D196185K05	D196185K06	-	-	-
3FNC+G 215 Z170	-	D196215K06	D196215K08	-	-
3FNC+G 260 Z220	-	-	D196260K08		
3FNC+G 315 Z300	-	-	D196315K08	D196315K11	
3FNC+G 400 Z300	-	-	D196400K08	D196400K11	
3FNC+G 500 Z380	-	-	-	D196500K11	D196500K15
3FNC+G 630 Z380	-	-		D196500K11	D196500K15

PLATO	 GSTB	 GGB	 FHB	 FWB	 GMB
3FNC+G 185	GSTB 160 I D1070016432 GSTB 160 II D1070016433	GGB 160 D180567400	FHB 160 D1070016624	FWB 160 D1070016525	GMB 160 D1070016434
3FNC+G 215	GSTB 215 D1070021433	GGB 215 D180577400	FHB 200 D1070021624	FWB 200 D1070021525	GMB 215 D1070021434
3FNC+G 260	GSTB 260 D1070026433	GGB 260 D180588400	FHB 250 D1070026524	FWB 250 D1070026425	GMB 260 D1070026434
3FNC+G 315	GSTB 315 D1070033433	GGB 315 D180596400	FHB 250 D1070026524	FWB 250 D1070026425	GMB 315 D1070033434
3FNC+G 400	GSTB 400 D1070038433	GGB 400 D180606400	FHB 315 D1070033524	FWB 315 D1070033425	GMB 400 D1070038434
3FNC+G 500	GSTB 500-630 D1070039533	GGB 500 D180609400	FHB 400 D1070038524	FWB 400 D1070038425	GMB 500 D1070039434
3FNC+G 630	GSTB 500-630 D1070039433	GGB 630 D180619400	FHB 400 D1070038524	FWB 400 D1070038425	GMB 630 D1070037434



PLATO	LLAVES
3FNC+G 185	D196215010
3FNC+G 215	D195215010
3FNC+G 260	D196260010
3FNC+G 315	D196315010
3FNC+G 400	D196315010
3FNC+G 500	D196315010
3FNC+G 630	D196315010



WWW.PROTECTOOLS.ES

Batista i Roca, 57 Nau 17
Pol. Pla D'en Boet
08302 Mataró - Barcelona (SPAIN)
Telf. 937 20 55 30
protec@proyectostecnicos.net